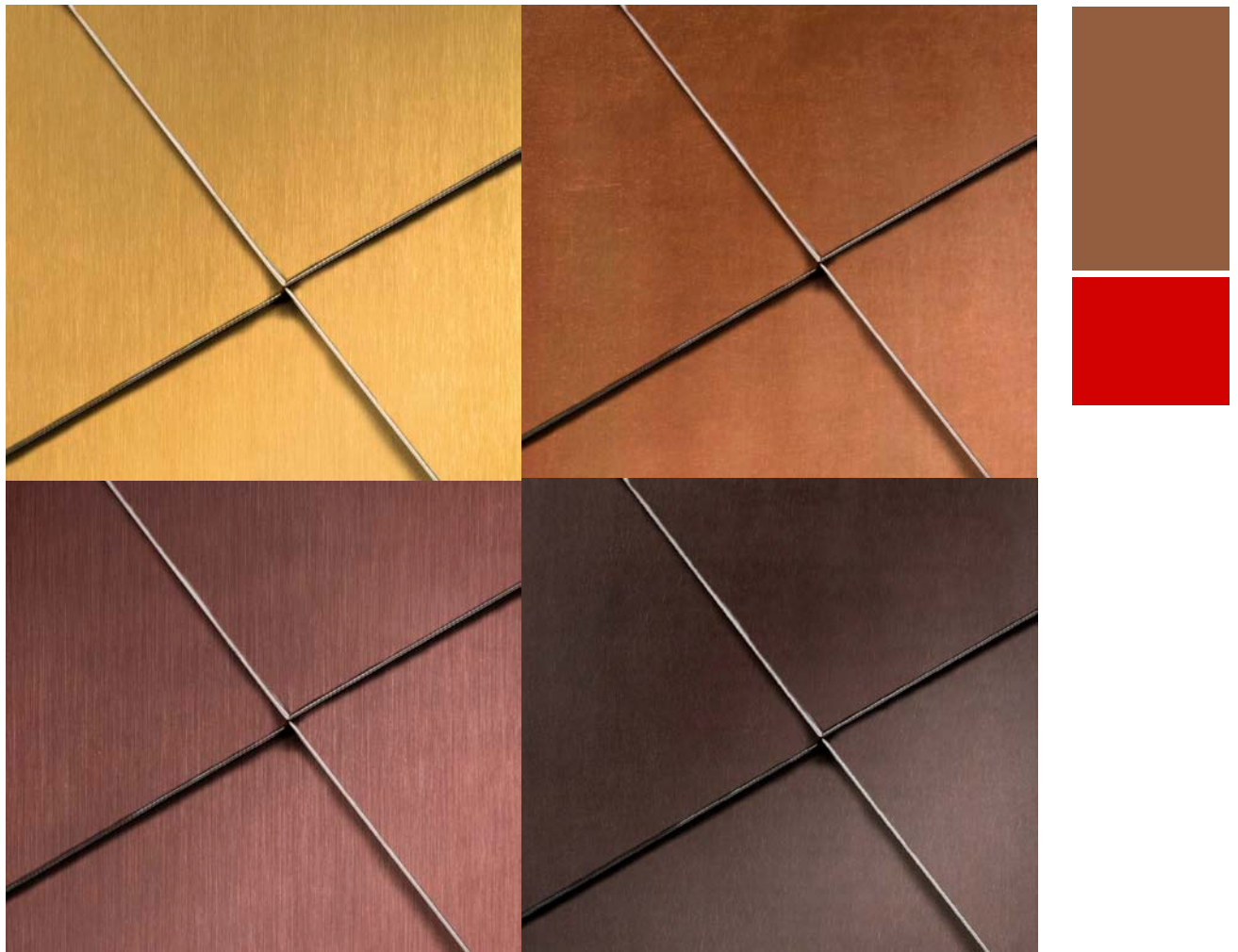


TECU® Brass_brownished



[GB] Important instructions for Storage, Application and Processing

[DE] Wichtige Hinweise zur Anwendung und Verarbeitung



[GB]

TECU® Brass_brownished

Important Instructions for Storage, Application and Processing

Warranty claims will lapse if application and processing instructions are disregarded

When using TECU® Brass_brownished for interior applications please contact the KME Germany GmbH & Co. KG, because in these cases other guidelines for handling the material have to be respected.

Surface

- We expressly remark that we cannot grantee stable constant appearances for the TECU® Brass_brownished surfaces. Production related differences of clouds, streaks and stripes up to surface variations from lighter to darker and reddish brownished surface appearances are possible and do not justify a claim. Within the production process for brownished sheets differences occur always. Always the production is taken place according to a signed reference sample to avoid any misunderstandings.

Claims

- Claims can be accepted only 5 day after delivery. Therefore we ask you kindly for a prompt incoming goods inspection.

Conservation

- On the surface of the in our responsibility brownished sheets a wax fluid is applied, which is necessary to conserve the surface.
If required the wax fluid can be totally removed and applied again after installation. The conservation avoids or rather slows down the natural weathering process of the surface. It should be considered within the maintenance and cleaning intervals by the building owner. Please be aware by weathering process the wax fluid is removed slowly and the natural weathering process of the brownished surface will start.
- In exceptional cases the first conservation using the wax fluid is done after further processing steps within the workshop or rather after installation directly on building site.
In these cases or the ones with lacquered surfaces, please contact the KME Germany GmbH & Co. KG, because other guidelines for handling these materials have to be respected.

Graffiti protection

- To clean the surface from solvent based colours without mechanically damaging it should be possible in most cases. This also applies for Edding pens. After getting visible these colour smears should be cleaned away directly. Waiting before cleaning them away might result in the case that they cannot be removed totally, due to UV-radiation, which favors the smears hardness.
- Before cleaning the smears by using nitro thinner we recommend to wash off the facade with clear water. After cleaning the wax fluid might have to be applied again. Please be aware of the information given above within the chapter conservation.

Frost

- At sub-zero temperatures, warm up packing units to room temperature before opening to prevent condensation forming between the sheets.

Storage and Transport

- The completed produced sheets are carefully packed. After delivery they need to be stored dry or have to be unpacked.
- Always store sheets in the original packaging (dry and at room temperature).
- Keep packing units dry during storage and transport.
- Keep pre-folded parts dry.
- Store parts on-site in an upright standing position.
- Do not install sheets from soaking wet packages. Please contact KME Germany GmbH & Co. KG.
- Do not lay any protective mats or covers directly on top of the sheets over a longer time; because this might create irreversible stains on the surface.

Scratches / Damages

- Lift up sheets horizontally out of packaging.
- Avoid scratching the surface during processing.
- In the case of mechanical damages the mill finish material underneath the brownished surface might be visible. By natural weathering these areas will oxidize again. In case of larger areas being damages, please contact KME Germany GmbH & Co. KG.

Soiling

- Keep sheets or strips free of mortar, paints, acids, bitumen, drilling dust, dirty water and other impurities.
- Drilling chips, swarf from disc grinders and welding sparks will create irreversible stains on the surface.
- To protect the surface separation layers out of straight plastic films, card- or paperboards should not be used. At own risk we recommend to used 3mm thick diffusion-permeable polyethylene films.
- Do not use adhesive tape to fasten sheets or strips on visible areas.
- Wear gloves whilst working.
- To avoid or rather minimize run off lines and stains, which are based on alkaline runoff, KME recommends to clean the surface from building dusts, which have been accumulated during building phase, after completion of the installation works.

Soldering / Welding

- Avoid soldering and welding on areas visible after installation.
- Soft soldering of TECU® Brass_brownished: S-Pb-Sn40, S-Sn-Cu3; flux type 3.1.1, 3.1.2 and 2.1.2 (e.g. Flux Copper).
- Hard soldering of TECU® Brass_brownished: CP 105, CP 203; flux type FH10.

Processing

- TECU® Brass_brownished surfaces must be handled and processed very careful
- No scribing or marking of TECU® Brass_brownished surfaces.
- No "sharp" bending and creasing, radius of curvature >2.00 mm.
- Material must be processed free of tension.
- TECU® Brass_brownished can be deployed in any atmosphere except in regions where there is a high concentration of ammonia in the air.
- After installation in coastal regions, TECU® Brass_brownished may show varying response when exposed to weathering.

Cleaning and care

- For external application a yearly or two times per year treatment of the surface is necessary for maintaining the permanent conservation of the surface. Please be aware of the information given above within the chapter conservation.
- If a non permanent conservation of the surface is required, the TECU® Brass_brownished surfaces are maintenance free
- Damages within the surface like scratches will weather automatically again, due to the natural weathering process of the material. For interior application this does not apply!
- When cleaning windows within a TECU® Brass_brownished facade only cleaning agents without ammonium content can be used. This applies as well for cleaning action taken place on exposed facade elements, due to aesthetic reasons.

ACHTUNG:

- Road salts during winter term have to be removed constantly, because they might cause a chemical reaction forming white blooming on the surface.
- Please read as well our document "Important instructions for cleaning TECU® Copper surfaces"

READ ME!

For any questions, additional information and detailed technical assistance please contact:

KME Germany GmbH & Co. KG

Architectural Solutions, TECU® Project Consulting

Fon +49 (0)541 321-2000, Fax +49 (0)541 321-2111, info-tecu@kme.com

Please read as well our product brochures and data sheets for further information.

© = KME Germany GmbH & Co. KG

The technical information contained herein is correct and corresponds to the state-of-the-art at the time of printing. Although all due care and attention has been taken, we cannot accept liability for the content.

[D]

TECU® Brass_brownished

Wichtige Hinweise zur Lagerung, Anwendung und Verarbeitung

Gewährleistungsansprüche verfallen bei Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise

Bei Innenanwendungen mit TECU® Brass_brownished kontaktieren Sie bitte die KME Germany GmbH & Co. KG, da in diesen Fällen andere Regeln für den Umgang mit dem Material zu beachten sind.

Oberfläche

- Ausdrücklich weisen wir darauf hin, dass wir in keinem Fall gleichbleibende stabile Farbtöne bei der Oberflächenbrünierung garantieren. Material- und prozessbedingt sind Unterschiede wie Wolken-, Schlieren- und Streifenbildungen bis hin zu Farbunterschieden (leichte Hell-/ Dunkelverfärbung bzw. Rotfärbung) im Erscheinungsbild der Oberfläche möglich. Diese Unterschiede sind kein Grund zur Reklamation. Bei der Oberflächenbrünierung sind grundsätzlich Farbtonänderungen zu erwarten. Die Brünierung / Farbton erfolgt immer in Anlehnung an eine vorher freigegebene Bemusterung.

Reklamationen

- Eine Reklamation kann nur innerhalb von 5 Tagen nach Anlieferung anerkannt werden. Daher bitten wir, um Ihre zeitnahe Wareneingangsprüfung.

Konservierung

- Die von uns brünierten Oberflächen werden nach der Oberflächenveredelung mit einem Wachsfluid behandelt, das zur Konservierung der Oberfläche erforderlich ist. Bei Bedarf kann dieses Wachsfluid nach Montage komplett entfernt und neu aufgetragen werden. Die Konservierung verhindert bzw. verlangsamt den Oxidationsprozess und sollte in den vom Bauherrn vorzusehenden Reinigungsintervallen eingebunden werden. Beachten Sie bitte, dass unter freier Bewitterung die Konservierung allmählich abgetragen wird und der natürliche Bewitterungsprozess der brünierten Oberfläche einsetzt.
- In Ausnahmefällen wird die erste Konservierung mittels Wachsfluid erst nach weiterer Bearbeitung in der Werkstadt oder nach Montage am Bauvorhaben vorgenommen. Bei diesen Fällen, wie auch bei denen mit lackierter Oberfläche, kontaktieren Sie bitte die KME Germany GmbH & Co. KG, da andere Regeln für den Umgang mit dem Material zu beachten sind.

Graffitienschutz

- Die Beseitigung von lösungsmittelhaltigen Farbstoffen ist ohne mechanische Beschädigung in den meisten Fällen möglich. Dies gilt ebenfalls für Eddingstifte. Die Verschmierungen sollten sofort nach Sichtnahme entfernt werden. Ein wochenlanges Aushärten evtl. mit Einfluss von hoher UV-Strahlung ist zu vermeiden, um eine rückstandsfreie Beseitigung zu erzielen. Vor der Beseitigung mittels Nitroverdünnung empfehlen wir die Oberfläche großflächig mit Wasser abzuwaschen, um Staubpartikel abzutragen. Anschließend ist die Oberfläche ggf. wieder mit einem Wachsfluid zu versiegeln. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Ausführungen unter dem Absatz Konservierung.

Frost

- Packstücke bei Minustemperaturen vor dem Öffnen erst auf Raumtemperatur erwärmen, um Tauwasserbildung zwischen den Tafeln und Bänder zu vermeiden.

Lagerung + Transport

- Die fertiggestellten Tafeln werden sorgfältig verpackt.
Nach Auslieferung müssen die Teile entweder trocken gelagert oder ausgepackt werden.
- Lagerung der Tafeln in Originalverpackung (trocken und bei Raumtemperatur)
- Bei Lagerung und Transport Packstücke vor Nässe schützen.
- Vorgekantete Teile vor Nässe schützen.
- Auf der Baustelle Teile aufrecht stehend lagern.
- Tafeln aus durchnässten Packstücken nicht verarbeiten und bitte KME Germany GmbH & Co. KG kontaktieren.
- Abdeckplanen oder Schutzmatten nicht für längere Zeit direkt auf die Tafeln und Bänder auslegen, da es zu irreversiblen Verfärbungen auf der Oberfläche führen kann.

Kratzer / Beschädigungen

- Tafeln flächig aus dem Packstück heben.
- Kratzer während der Weiterverarbeitung vermeiden.
- Bei mechanisch verursachten Beschädigungen kann das Basismaterial frei liegen. Im Zuge der natürlichen Bewitterung werden diese Stellen wieder oxidieren. Bei großflächigen Beschädigungen bitte KME Germany GmbH & Co. KG kontaktieren.

Verunreinigungen / Schutz vor Beschädigung

- Mörtel, Farben, Säuren, Bitumen, Bohrstäube und verschmutztes Wasser und andere Verunreinigungen von den Tafeln fernhalten.
- Flex- und Bohrspäne sowie Schweißfunken führen zu irreversiblen Verfärbungen auf der Oberfläche.
- Zum Schutz der Oberfläche dürfen keine Glatt-Folien, Papp- oder Papierzwischenlagen verwendet werden. Wir empfehlen auf eigene Gefahr die Verwendung von 3 mm dicken geschlossenzelligen weichen Polyethylen Folien.
- Zur Fixierung keine Klebebänder auf der Bauteiloberfläche im Sichtbereich verwenden, da Kleberückstände auf der Oberfläche zurückbleiben.
- Mit Handschuhen arbeiten.
- Nach Abschluss der Montagearbeiten empfehlen wir die Oberfläche von Baustäuben, die sich während der Bauphase angesammelt haben zu befreien, um Ablaufspuren sowie Verfärbungen, die sich auf alkalische Abschwemmungen zurückführen lassen zu minimieren bzw. zu vermeiden.

Löten / Schweißen

- Löten und Schweißen im Sichtbereich vermeiden.
- TECU® Brass_brownished weichlöten mit S-Pb-Sn40, S-Sn-Cu3; und Flussmittel Typ 3.1.1, 3.1.2 und 2.1.2 (z.B. Flux Copper).
- TECU® Brass_brownished hartlöten mit CP 105, CP 203; und Flussmittel Typ FH10.

Verarbeitung

- TECU® Brass_brownished Oberflächen sind sehr empfindlich und müssen mit Vorsicht und höchster Sorgfalt behandelt und verarbeitet werden.
- TECU® Brass_brownished darf nicht angerissen werden.
- Keine „scharfen“ Kanten, Biegeradius >2,0mm.
- Material ist immer spannungsfrei zu verarbeiten.
- TECU® Brass_brownished kann in allen Atmosphären eingesetzt werden, bis auf die Regionen mit hoher Ammoniak-Konzentration in der Luft.
- Wird TECU® Brass_brownished in Küstennähe eingesetzt, kann es zu einem abweichenden Bewitterungsverhalten kommen.

Reinigung und Pflege

- Bei Außenanwendungen ist für eine dauerhafte Konservierung der Oberfläche eine ein- bis zweimal jährliche Behandlung der Oberfläche mit Wachsfluid einzuplanen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Ausführungen unter dem Absatz Konservierung.
- Ist keine dauerhafte Konservierung gewünscht sind TECU® Brass_brownished Oberflächen im Allgemeinen wartungsfrei.
- Oberflächenverletzungen wie zum Beispiel Kratzer bewittern automatisch durch erneute Bildung der Oxidschicht. Für Innenanwendungen trifft dieses nicht zu, da der Prozess der erneuten Oxidschichtbildung im Innenbereich nicht gegeben ist.
- Bei einer Reinigung von Fensterscheiben in Fassaden aus TECU® Brass_brownished dürfen die hierfür eingesetzten Mittel kein Ammoniak und keine ammoniakabspaltenden Produkte enthalten. Dies gilt auch für die Reinigung von exponierten Fassadenteilen aus vorwiegend ästhetischen Gründen.

ACHTUNG:

- Streusalze im Winter sind mit Wasser rückstandsfrei regelmäßig zu entfernen (je nach Streusalzbelastung häufiger), da eine chemische Reaktion in Form von weißen Ausblühungen die Oberfläche beeinträchtigt.
- Bitte beachten Sie das Dokument "Important instructions for cleaning TECU® surfaces used for ex- and interior claddings" (Wichtige Hinweise zur Reinigung von TECU® Kupferoberflächen)

HINWEIS!

Für Fragen, weitere Informationen und bei Detaillösungen zur technischen Umsetzung wenden Sie sich bitte an:

KME Germany GmbH & Co. KG

Architectural Solutions, TECU® Project Consulting

Fon +49 (0)541 321-2000, Fax +49 (0)541 321-2111, info-tecu@kme.com

Bitte beachten Sie unsere Produktunterlagen für weitere Informationen.

© = KME Germany GmbH & Co. KG

Die technischen Informationen dieser Schrift entsprechen dem Zeitpunkt der Drucklegung und den anerkannten Regeln der Technik. Eine Haftung für den Inhalt kann trotz sorgfältigster Bearbeitung und Korrektur nicht übernommen werden.