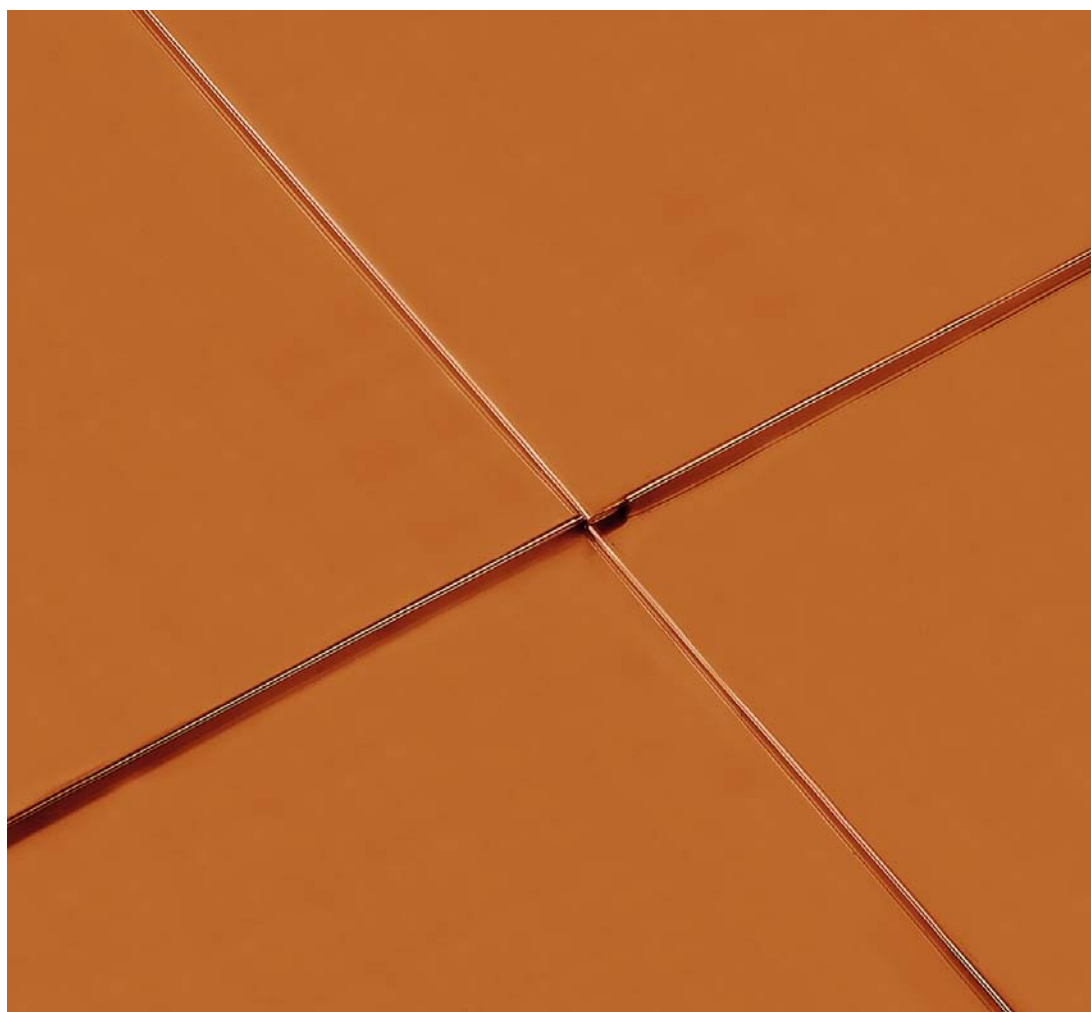


TECU® Classic_coated



[GB] Important instructions for Storage, Application and Processing

[DE] Wichtige Hinweise zur Anwendung und Verarbeitung



[GB]

TECU® Classic_coated

Important Instructions for Storage, Application and Processing

Warranty claims will lapse if application and processing instructions are disregarded

Goods receipt

- Check packing units for damages (esp. transport damages) immediately after receipt
- Our goods are subject to constant quality control. If nevertheless any faults or damages should be detected, especially on the material surface, please contact KME Germany GmbH & Co. KG immediately. Unlike uncoated material, the surface of TECU® Classic_coated will not further evolve over time as a result of exposure to weathering.
- In general our Terms of Delivery and Sale for Goods and Services apply.

Storage and Transport

- Keep packing units dry during storage and transport.
- Keep pre-folded parts dry.
- Store parts on-site in an upright standing position.
- Do not lay any protective mats or covers directly on top of sheets and strips over a longer time; because this might create irreversible stains on the surface.
- Always store sheets and strips in the original packaging (dry and at room temperature).
- Do not install material from soaking wet packages. Please contact KME Germany GmbH & Co. KG.
- TECU® Classic_coated sheets or strips surfaces are factory-refined and should be handled with special care. During transport the surface of the sheets has to be protected against mechanical damages.

Protective Film

- Keep film-protected sheets and strips dry and out of direct sunlight.
- Remove the protective film immediately after installation. Inspect the surface on adhesive residues and if necessary clean those away.
- The protective film is readily recyclable and can be easily disposed.

Frost

- At sub-zero temperatures, warm up packing units to room temperature before opening to prevent condensation forming between sheets or strips.

Scratches

- Lift up sheets horizontally out of packaging.
- Avoid scratching the surface during processing.
- TECU® Classic_coated sheets or strips shall be protected against mechanical damage.

Finger prints

- Due to the transparent coating applied to the mill finish glossy surface of TECU® Classic_coated finger prints do not appear.

Soiling

- Keep sheets or strips free of mortar, paints, acids, bitumen, drilling dust, dirty water and other impurities.
- Drilling chips, swarf from disc grinders and welding sparks will create irreversible stains on the surface.
- Do not use adhesive tape to fasten sheets or strips on visible areas.
- Wear gloves whilst working.
- To avoid or rather minimize run off lines and stains, which are based on alkaline runoff, KME recommends to clean the surface of TECU® Classic_coated from building dusts, which have been accumulated during building phase, after completion of the installation works.

Processing

- TECU® Classic_coated sheets or strips surfaces are factory-refined and should be handled with special care.
- No scribing or marking of TECU® Classic_coated.
- TECU® Classic_coated is suited for folding and seaming, roll forming and rounding, although wear marks may be created in the working process.
- Only use tools and machinery suited for coated metal surfaces.
- All tools and machinery must be clean and clear of burrs.
- No "sharp" bending and creasing, radius of curvature >2.00 mm.
- TECU® Classic_coated sheets and elements must be installed such that they are not subjected to stress.
- To avoid differences within the appearance of the surface of TECU® Classic_coated the rolling direction should be considered during installation.
- If TECU® Classic_coated is used in coastal regions it might causes an exclusion from the warranty. Please contact KME Germany GmbH & Co. KG

Soldering / Welding

- Avoid soldering and welding on areas visible after installation as the coating will be destroyed. If desired, the coating can be removed for soft soldering. Please contact our Project Consulting Team.

Warranty

- For not facing an exclusion from the warranty a yearly documented inspection and cleaning of the TECU® Classic_coated surface has to be undertaken.
- When inspecting the surface on eventually occurring failures the inspection should be undertaken in an angle of 90° and with a minimum distance of 1 meter to the surface.

Surface

- TECU® Classic_coated consists of Cu-DHP according to the standard EN 1172 and shows a copper typical rolled surface. Through the "coil coating" process, a transparent coating is applied to the copper surface, which protects the surface against natural weathering. Production-related variations of the rolled mill finished copper surfaces are possible and do not constitute a defect or quality deficiencies. Due to the special features of the individual products, please contact our consultants already within the early planning phase.
- TECU® Classic_coated is a bespoke product, which is produced to customer requirements. We herewith point out that in the event of possible reorders / subsequent deliveries they might not be undertaken immediately and that further productions will be subject to production lead-times and minimum order quantities.

READ ME!

For any questions, additional information and detailed technical assistance please contact:

KME Germany GmbH & Co. KG

Architectural Solutions, TECU® Project Consulting

Fon +49 (0)541 321-2000, Fax +49 (0)541 321-2111, info-tecu@kme.com

Please read as well our product brochures and data sheets for further information.

© = KME Germany GmbH & Co. KG

The technical information contained herein is correct and corresponds to the state-of-the-art at the time of printing. Although all due care and attention has been taken, we cannot accept liability for the content.

[D]

TECU® Classic_coated

Wichtige Hinweise zur Lagerung, Anwendung und Verarbeitung

Gewährleistungsansprüche verfallen bei Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise

Wareneingang

- Packstücke direkt nach Wareneingang auf Beschädigungen (insbesondere Transportschäden) untersuchen.
- Unsere Ware unterliegt der ständigen Qualitätskontrolle, falls dennoch Mängel bzw. Beschädigungen insbesondere in der Oberfläche auftreten sollten, wenden Sie sich bitte umgehend an die KME Germany GmbH & Co. KG. Die Oberfläche von TECU® Classic_coated entwickelt sich im Gegensatz zu nicht beschichteten Oberflächen später nicht weiter.
- Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen für Lieferungen und Leistungen (AVB).

Lagerung + Transport

- Bei Lagerung und Transport Packstücke vor Nässe schützen.
- Vorgekantete Teile vor Nässe schützen.
- Auf der Baustelle Teile aufrecht stehend lagern.
- Abdeckplanen oder Schutzmatten nicht für längere Zeit direkt auf die Tafeln und Bänder auslegen, da es zu irreversiblen Verfärbungen auf der Oberfläche führen kann.
- Lagerung der Tafeln und Bänder in Originalverpackung (trocken und bei Raumtemperatur).
- Material aus durchnässten Packstücken nicht verarbeiten. Bitte KME Germany GmbH & Co. KG kontaktieren.
- Die Oberflächen von TECU® Classic_coated Tafeln und Bändern sind werkseitig veredelt und sind mit besonderer Sorgfalt zu behandeln. Beim Transport ist die Oberfläche vor mechanischer Beanspruchung zu schützen.

Schutzfolie

- Folierte Tafeln und Bänder nicht starker Sonneneinstrahlung aussetzen.
- Folie unmittelbar nach der Montage abziehen und Oberfläche auf Kleberückstände untersuchen ggf. reinigen.
- Schutzfolie ist recyclingfähig und kann problemlos entsorgt werden.

Frost

- Packstücke bei Minustemperaturen vor dem Öffnen erst langsam auf Raumtemperatur erwärmen, um Tauwasserbildung zwischen den Tafeln und Bändern zu vermeiden.

Kratzer

- Tafeln flächig aus dem Packstück heben.
- Kratzer während der Weiterverarbeitung vermeiden.
- TECU® Classic_coated Tafeln und Bänder sind gegen mechanische Beschädigungen zu schützen.

Fingerabdrücke

- Durch die, auf die walzblanke Oberfläche, aufgebrachte transparente Beschichtung entstehen auf TECU® Classic_coated keine sichtbaren Fingerabdrücke.

Verunreinigungen

- Mörtel, Farben, Säuren, Bitumen, Bohrstäube, verschmutztes Wasser und andere Verunreinigungen von den Tafeln und Bändern fernhalten.
- Flex- und Bohrspäne sowie Schweißfunken führen zu irreversiblen Verfärbungen auf der Oberfläche.
- Zur Fixierung keine Klebebänder im Sichtbereich verwenden.
- Mit Handschuhen arbeiten.
- Nach Abschluss der Montagearbeiten empfehlen wir die Oberfläche von TECU® Classic_coated von Baustäuben, die sich während der Bauphase angesammelt haben zu befreien, um Ablaufspuren sowie Verfärbungen, die sich auf alkalische Abschwemmungen zurückführen lassen zu minimieren bzw. zu vermeiden.

Verarbeitung

- Die Oberflächen von TECU® Classic_coated Tafeln und Bändern sind werkseitig veredelt und sind mit besonderer Sorgfalt zu behandeln.
- TECU® Classic_coated darf nicht mit scharfen Gegenständen markiert oder angerissen werden.
- TECU® Classic_coated ist für das Falzen, Rollformen und Runden geeignet, es können jedoch dabei Bearbeitungsspuren entstehen.
- Nur geeignete Werkzeuge für beschichtete Metalloberflächen anwenden.
- Werkzeuge müssen sauber und frei von Graten sein.
- Keine „scharfen“ Kantungen, Biegeradius >2,0mm.
- Zwängungsfreie Montage der TECU® Classic_coated Tafeln, Bänder und Elemente beachten.
- Für ein gleichmäßiges bzw. einheitliches Erscheinungsbild sind die Längsrichtungen der TECU® Classic_coated Oberfläche zwingend als Verlegerichtung zu berücksichtigen.
- Wird TECU® Classic_coated in Küstennähe eingesetzt, kann es zu einem Ausschluss der Gewährleistung kommen. Bitte KME Germany GmbH & Co. KG kontaktieren.

Löten / Schweißen

- Löten und Schweißen im Sichtbereich vermeiden, da die Beschichtung zerstört wird. Bei Bedarf kann die Beschichtung zum Weichlöten entfernt werden. Halten Sie bitte Rücksprache mit unserem Project Consulting Team.

Gewährleistung

- Um den Gewährleistungsanspruch aufrecht zu erhalten ist die TECU® Classic_coated Oberfläche einer jährlich dokumentierten Begutachtung/Inspektion und einer Reinigung zu unterziehen.
- Bei Prüfung auf eventuelle Mängel in der Oberfläche sind bei der Betrachtung ein rechter Winkel und ein Abstand von mindestens 1m zur Oberfläche einzuhalten.

Oberfläche

- Das Produkt TECU® Classic_coated besteht aus Cu-DHP nach EN 1172 mit einer walztypischen Oberfläche. Durch eine im Bandbeschichtungsverfahren aufgebraute, transparente Beschichtung ist die Kupferoberfläche vor der natürlich einsetzenden Bewitterung geschützt. Produktionsbedingte Unterschiede der Kupfer-Walzoberfläche innerhalb und zwischen den Chargen sind möglich und stellen keinen Sachmangel dar. Bitte kontaktieren Sie wegen der Besonderheiten der einzelnen Produkte bereits in der Planungsphase unsere Fachberater.
- Bei den Produkten aus TECU® Classic_coated handelt es sich um Sondererzeugnisse, die teilweise speziell auf Kundenwunsch produziert werden. Für etwaige Nachbestellungen/Nachlieferungen weisen wir darauf hin, dass die Nachproduktion einen herstellungsspezifischen Zeitraum in Anspruch nimmt, nicht immer unverzüglich erfolgen kann und unter Umständen einer Mindestabgabemenge unterliegt.

HINWEIS!

Für Fragen, weitere Informationen und bei Detaillösungen zur technischen Umsetzung wenden Sie sich bitte an:

KME Germany GmbH & Co. KG

Architectural Solutions, TECU® Project Consulting

Fon +49 (0)541 321-2000, Fax +49 (0)541 321-2111, info-tecu@kme.com

Bitte beachten Sie unsere Produktunterlagen für weitere Informationen.

© = KME Germany GmbH & Co. KG

Die technischen Informationen dieser Schrift entsprechen dem Zeitpunkt der Drucklegung und den anerkannten Regeln der Technik. Eine Haftung für den Inhalt kann trotz sorgfältigster Bearbeitung und Korrektur nicht übernommen werden.