

SACUP DI KME:

LA LINEA DI PRODOTTI ANTIVIRALI IN RAME PER I LUOGHI AD ALTA FREQUENTAZIONE

- Una nuova gamma di oggetti per i luoghi pubblici in grado di eliminare batteri e virus, compreso il SARS-CoV2, grazie alle proprietà naturali del rame
- Al via oggi a Milano Linate l'introduzione dei prodotti per un'esperienza di viaggio ancora più sicura

Milano – 08 giugno 2021. **KME**, uno dei maggiori produttori al mondo di materiali in rame e lega di rame, ha realizzato la **gamma di prodotti SaCup che valorizza le proprietà antimicrobiche di questo antico materiale. I prodotti SaCup sono ideali per applicazioni nei luoghi pubblici o ad alta frequentazione - come gli aeroporti - dove il contatto con le superfici può essere fonte di contagio e di rischio per la salute.**

Grazie alla collaborazione con SEA, da oggi sarà possibile frequentare l'aeroporto di Milano Linate con una sicurezza ancora maggiore: è stata infatti avviata l'implementazione della gamma SaCup su tutte le superfici a maggior contatto in ottica antimicrobica: i corrimani presenti lungo le scale, le maniglie dei carrelli porta bagagli e i sostegni nei bus interni all'aeroporto saranno tutti rivestiti in rame.

“La collaborazione di KME con SEA ha permesso di applicare la gamma SaCup in un contesto ad alta frequentazione come l'aeroporto di Milano Linate, che è stato interessato da un nuovo progetto architettonico volto ad assicurare ai passeggeri un'esperienza piacevole, innovativa e sempre più sicura”. Commenta Claudio Pinassi, CEO di KME SpA “Grazie all'utilizzo del rame su superfici di maggiore contatto, sarà garantito ai passeggeri in transito di muoversi con più tranquillità e di tornare a vivere anche il tempo trascorso in aeroporto con piacere e in sicurezza”.

La linea SaCup comprende una serie di prodotti finiti o semilavorati - che variano dai tubi ai rivestimenti in genere ivi incluse pellicole speciali - **pensati per essere applicati in svariati settori e ambienti:** dalla grande distribuzione all'ospedaliero, dai trasporti alla ristorazione, dall'arredamento al commercio e alle scuole, per citarne i principali. La gamma comprende manici dei carrelli o dei cestini della grande distribuzione, corrimani e piantane di sostegno di autobus o simili nel settore dei trasporti, aste porta flebo o strutture dei letti o dei tavolini in ambito ospedaliero, realizzati anche su misura in base alle necessità del committente.

La nuova gamma è dunque la concretizzazione del know-how di KME nella lavorazione del rame e della sua capacità di rispondere alle istanze più attuali, con un progetto che intende garantire alle persone uno stile di vita più sicuro, in termini di igiene e salute, nei luoghi protagonisti della nostra quotidianità. **È nella direzione della costruzione di un futuro più sostenibile per tutti, dove l'attenzione per la protezione individuale nelle interrelazioni sociali rimarrà alta, che KME si impegna per una maggiore diffusione di questo straordinario materiale e delle sue leghe.**



Azienda con sistema di gestione qualità
certificato da IGQ secondo ISO 9001:2015

KME Italy S.p.A. a socio unico
Sede Legale e
Uffici Amministrativi
50127 - Firenze
Via Giorgio Saviane, 6

Società esercitante direzione e coordinamento: KME SE – Osnabrück (D)

Casella Postale 3095 Firenze
Phone: +39 055 4411 1
Fax: +39 055 4411 240
www.kme.com
PEC: kmeitalyspa@legalmail.it

Cap. Soc. € 93,999,000,00 iv
Cod. Fiscale e Reg. Imprese
di Firenze n° 00881250153
Partita IVA IT04528110481
REA n° 460501

Il rame, infatti, grazie alle sue intrinseche proprietà, ha un effetto germicida permanente che si attua in poco tempo nei confronti di virus, batteri o funghi: batteri E. Coli, influenza, MRSA, Rotavirus, Salmonella, Campylobacter, Legionella e Coronavirus (compreso il Covid-19).

L'80% delle malattie infettive sono trasmesse attraverso contatto con le superfici. La trasmissione delle infezioni è un tema centrale nell'igiene degli ospedali ad esempio: le infezioni nosocomiali causano fino a 100.000 decessi all'anno nell'UE, e la pandemia ha focalizzato l'attenzione anche su altri luoghi pubblici, quali trasporti, scuole, palestre, supermercati. Numerosi studi hanno comprovato scientificamente che virus e batteri, incluso il Covid-19, possono sopravvivere sull'acciaio inossidabile o su plastica per giorni o addirittura settimane; la sopravvivenza è stata riscontrata nelle zone di queste superfici con abrasioni anche qualora fossero state sottoposte a trattamento disinfettante.

L'Istituto di Virologia dell'Università di Pisa ha dimostrato che la carica virale del SARS-CoV2 su superfici di rame viene abbattuta del 90% in 10 minuti e neutralizzata al 100% in 60 minuti. Una proprietà che resta valida anche per le leghe di rame, dove dopo 10 minuti si registra una riduzione pari all'85% della carica e dopo 60 minuti del 100%.

I prodotti SaCup beneficiano inoltre di tutti gli ulteriori vantaggi del rame, tra cui il fatto di essere estremamente sostenibile (è un materiale riciclabile al 100%), durevole e sicuro per gli esseri umani e facile da pulire. Il rame riciclato ha le stesse caratteristiche chimico-fisiche e tecnologiche del rame primario e quindi non subisce limitazioni di utilizzo o diminuzione di valore. Inoltre, i 2/3 del quantitativo di rame prodotto dal 1900 ad oggi è ancora in uso produttivo: quasi un terzo della domanda di rame viene soddisfatta attraverso il riciclo.

Ufficio stampa KME:

Novella D'Incecco – ndincecco@webershandwickitalia.it – tel +39 338 8538983

Marco Pedrazzini – mpedrazzini@webershandwickitalia.it – tel +39 347 036 9222

KME

Con oltre un secolo di storia, KME è oggi uno dei maggiori produttori al mondo di materiali in rame e lega di rame. Con sede centrale a Osnabrück (Germania), il Gruppo è presente in Europa, Cina e Stati Uniti con otto siti produttivi e una rete di vendita globale con uffici, agenzie e società commerciali in quattro continenti. KME ha inoltre dato vita a due centri ricerca basati in Italia e Germania. Nel 2019 il Gruppo ha registrato un fatturato pari a €2,6 miliardi e 410 mila tonnellate di materiali venduti; KME impiega direttamente circa 4.500 dipendenti in tutto il mondo. Fondata nel 1886 a Firenze, oggi in Italia KME impiega oltre 500 risorse negli stabilimenti di Serravalle (AL) e Fornaci di Barga (LU)



Azienda con sistema di gestione qualità
certificato da IGQ secondo ISO 9001:2015

KME Italy S.p.A. a socio unico
Sede Legale e
Uffici Amministrativi
50127 - Firenze
Via Giorgio Saviane, 6

Società esercitante direzione e coordinamento: KME SE – Osnabrück (D)

Casella Postale 3095 Firenze
Phone: +39 055 4411 1
Fax: +39 055 4411 240
www.kme.com
PEC: kmeitalyspa@legalmail.it

Cap. Soc. € 93,999,000,00 iv
Cod. Fiscale e Reg. Imprese
di Firenze n° 00881250153
Partita IVA IT04528110481
REA n° 460501