

BÄNDER BLECHE UND PLATTEN

AUS KUPFER
UND KUPFER-
LEGIERUNGEN

COPPER PRODUCTS
[DE]



INHALT

Kupferprodukte _ **2** Vorband _ **4** Industrieband _ **8** Bandbleche _ **14** Kabelband und Bänder für HF-Kabel _ **18**
Kupferbleche und Platten _ **22** Kupferbleche _ **24** Messingbleche _ **30** Sonderlösungen _ **36** Bandbleche _ **14**
Internationale Normen _ **42** Service Center _ **43**

KUPFERPRODUKTE VON KME

DAS PRODUKTPORTFOLIO DES KME GESCHÄFTSBEREICHS
KUPFERPRODUKTE. VON ALLEM DAS BESTE.

Die **KME** gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Vorprodukten und Halbzeugen aus Kupfer und Kupferlegierungen. Als einziger Hersteller weltweit bietet der Geschäftsbereich Kupferprodukte der **KME** Bleche, Band, Draht, Stangen und Rohre aus einer Hand an. Neben einer einzigartigen Produktvielfalt in unseren wichtigsten Produktgruppen sind wir an den Standorten in Fornaci di Barga (IT), Osnabrück (DE), Hettstedt (DE) und Hemer (DE) spezialisiert auf Individuallösungen für die viele Industrien, das Bauwesen und den Anlagenbau.

Mit neuesten Technologien und marktgerechten Servicekonzepten überzeugen wir weltweit als Partner in Wachstumsmärkten wie Elektromobilität, Energie und Infrastruktur.



BÄNDER AUS KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN

Die **KME** liefert neben Vorband ein breites Spektrum an Fertigband, darunter Industrieband, Trafoband, Kabelband und Bandbleche.

Alle Bandprodukte werden auf technisch arrivierten Anlagen gefertigt. So arbeitet z. B. die Conti-M® am Standort Hettstedt nach einer weltweit einzigartigen, unterbrechungsfreien Gieß-Walz-Technologie, indem sie das von Kathoden erschmolzene Metall über eine Twin-Belt-Gießmaschine (Hazelett) in einen festen Zustand überführt. Von dort geht es direkt ins Warmwalzwerk und kontinuierlich weiter bis zum gefrästen Warmband. Der Conti-M®-Prozess überspringt den konventionellen Schritt, die Barren warmzuwalzen, und deckt so den ersten Teil der Prozesskette in innovativer Weise ab. Mit einer leistungsfähigen Verzinnungsanlage für Bänder aus Kupfer und Kupferlegierungen am Standort der **KME** in Osnabrück bieten wir umfassende Lösungen für die anspruchsvollen Anforderungen unsere Kunden an High-end Lösungen.

Das Sundwiger Messingwerk (*Member of the KME Group*) ist ein vollintegrierter Hersteller von qualitativ hochwertigen Kupferlegierungen, die in der Weiterverarbeitung zu technisch anspruchsvollen Band- und Drahtprodukten zuverlässig einen internationalen Kundenstamm bedienen. Das Werkstoffportfolio erstreckt sich von Bronze, Neusilber und niedrig legierten Kupfer-Basis-Legierungen bis hin zu aushärtbaren Sonderlegierungen. Für Drähte bieten das Werk zudem Drahtprodukte aus Kupfer an. Dabei gestalten technische Berater Werkstoffkonzepte in enger Zusammenarbeit mit den Kunden und Partnern.

Mit Vorband und Fertigband der **KME** entscheiden Sie sich für qualitativ hochwertige Produkte mit sauberen, walzblanken oder gefrästen Oberflächen, die allen wesentlichen Normen nicht nur entsprechen, sondern teilweise weiter darüber hinausgehen.

KUPFER VORRAND

DAS BESTE AM ANFANG.
VORRAND VON KME.

Vorrandband kann in jeder Branche genutzt und für zahlreiche Fertigungsformen herangezogen werden. Durch unsere langjährige Erfahrung und unsere neue Fertigungstechnologien erfüllen wir höchste Qualitätsansprüche. Vorrandband ist das Ausgangsmaterial für Industrie-, Trafo- und Kabelummantelungsbänder sowie für Bänder und Tafeln für das Bauwesen.





TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Energietechnik
- Industrie-, Trafo- und Kabelummantelungsband
- Bauwesen

LIEFERUNG

Alle **KME** Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Sie garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

DATEN UND FAKTEN

ABMESSUNGEN UND LEGIERUNGEN

ABMESSUNGEN VORHAND

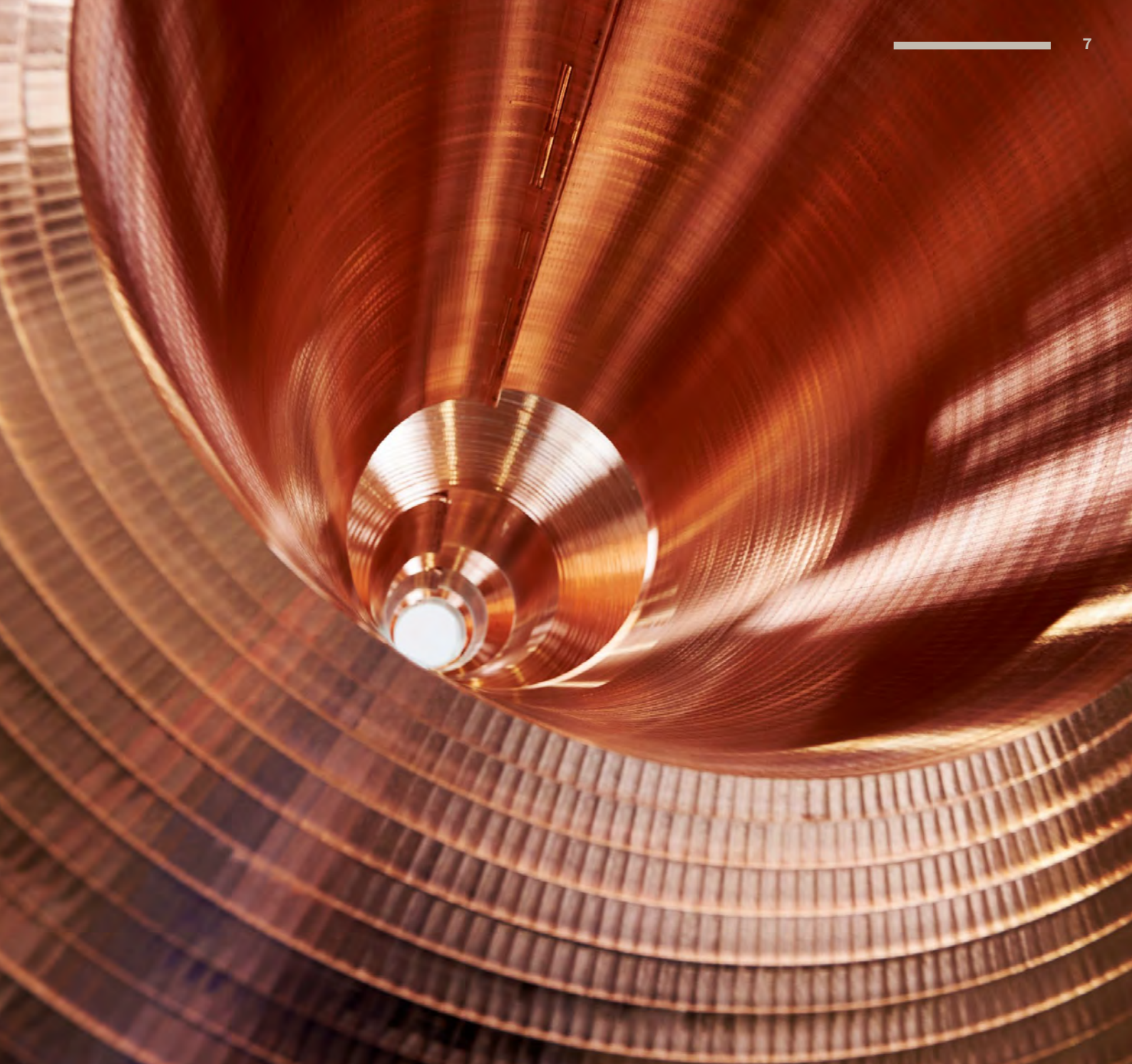
MATERIAL	ABMESSUNGEN		SPEZ. RINGGEWICHT	MINDESTMENGEN
	Dicke in mm	Breite in mm	in kg/mm BB	in t
Kupfer	0,5 – 10*	155 – 1.250	5 – 6; 8 – 10; 11 – 12; 17 – 18	5 – 22
Kupfer	0,6 > 6	1.070 o. 1.265 mit Naturkante	8 – 10; 11 – 12; 17 – 18	10 – 22
Kupfer	15 – 16,5**	1.070 o. 1.265 mit Naturkante	11 – 12; 17 – 18	22 – 23
Bronze	0,5 – 4*	100 – 700	11 – 13	4 – 10
Bronze	Bei Dicken > 1,5 < 4 mm beträgt die Mindestbreite 100 mm		11 – 13	4 – 10
Bronze	Bei ungeschnitten Ringen sind nach Absprache Dicken > 4 mm möglich		11 – 13	8 – 10

* Gewalzte Oberfläche. ** Gefräste Oberfläche.

KUPFERSORTEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
Cu-ETP/CW004A	2.0065	Cu-ETP	C11000	C101	Cu-a1	C1100
Cu-PHC/CW020A Cu-HCP/CW021A	2.0070	Cu-PHC Cu-HCP	C10300	C103	Cu-c1	–
Cu-DHP/CW024A	2.0090	Cu-DHP	C12200	C106	Cu-b1	C1220
Cu-OF/CW008A	2.0040	Cu-OF	C10200	C103	Cu-c1	C1020
Cu-OFE/CW009A	–	Cu-OFE	C10100	C110	Cu-c2	C1011





LEGIERUNGEN BRONZE

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuSn4/CW450K	2.1016	CuSn4	C51100	PB 101	CuSn4P	C5111
CuSn5/CW451K	–	CuSn5	C51000	PB 102	CuSn5P	C5102
CuSn6/CW452K	2.1020	CuSn6	C51900	PB 103	CuSn6P	C5191
CuSn8/CW453K	2.1030	CuSn8	C52100	PB 104	CuSn9P	C5212
CuSn10	–	CuSn10	C52400			



Industrieband ist hochwertiges Band aus verschiedenen Kupfersorten – sowie seine Legierungen in Messing, Bronze, Kupfernickel, Kupfermangan und Kupfersilber – und hat beste Verarbeitungseigenschaften. Es lässt sich sehr gut stanzen, biegen, tiefziehen, fräsen, galvanisieren, feuerverzinnen oder schweißen und kommt daher in vielen Industrien zum Einsatz.

Bestimmte Eigenschaften von Kupfer haben für unsere Kunden einen hohen Stellenwert. Diese Kriterien betreffen die Verarbeitung, genauer die verschiedenen Biegeeigenschaften. Hier spielen Geradheit, Ebenheit, Querwölbung oder Durchbiegung eine wesentliche Rolle. Diese Eigenschaften sind nicht immer im Standardumfang enthalten. Auf Wunsch können wir unsere Produkte nach Ihren Vorgaben anpassen.

Wir bieten Ihnen direkt aus einer Hand Bänder aus Kupfer und Kupferlegierungen mit hochwertiger Verzinnung nach Ihrer Spezifikation. Bitte fragen Sie gerne für besonders anspruchsvolle Aufgaben unsere breite Palette an äußerst leistungsfähigen **STOL®** Werkstoffen an.

KUPFER INDUSTRIE- BAND

WIR GEBEN UNSER BESTES.
DIE INDUSTRIE BRAUCHT'S JA.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Automotive
- E-Mobilität
- Elektroindustrie
- Elektrotechnik
- Energieversorgung
- Smart-Home Anwendungen

LIEFERUNG

Alle **KME** Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Sie garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

Wir liefern in sämtlichen Standardgrößen sowie auf Anfrage gerne in weiteren Spezifikationen und Werkstoffen.

DATEN UND FAKTEN

INDUSTRIEABMESSUNGEN

INDUSTRIEBAND

DICKE (mm)	0,06 – 0,075	> 0,075 – 0,25	> 0,25 – 0,5	> 0,5 – 0,8	> 0,8 – 1,0	> 1,5 – 6,0
Breite (mm)						
5,0 – 15	–	x	x	–	–	–
> 15 – 60	–	x	x	x	x	x
> 60 – 100	x	x	x	x	x	x
> 100 – 380	x	x	x	x	x	x
> 380 – 840	x	x	x	x	x	x
> 840	–	–	–	x	x	x
Haspel (ø mm)						
76	x	x	–	–	–	–
100	x	x	–	–	–	–
120	x	x	–	–	–	–
127	x	x	–	–	–	–
150	x	x	x	–	–	–
200	x	x	x	x	–	–
300	x	x	x	x	x	–
400	x	x	x	x	x	x
500	x	x	x	x	x	x
kg/mm Bdbr.						
0,75 – 1,5	x	x	x	x	x	x
2,5 – 3,0	x	x	x	x	x	x
5,0 – 6,0	–	x	x	x	x	x
7,5 – 8,0	–	–	x	x	x	x
10,0 – 12,0	–	–	x	x	x	x
15,0 – 16,0	–	–	–	–	–	–

KME liefert Bänder in jeder Festigkeitsstufe, als tiefziehfähiges bis federhartes Material gemäß EN 1652 und EN 1654, JIS, ASTM usw., sowohl angelassen als auch korngroßengeglüht. Abweichungen von den genormten Festigkeitsstufen können vereinbart werden. Unsere Kanten werden gratarm geschnitten, gratfrei nachgewalzt sowie arrondiert mit nicht definiertem Kantenradius angeboten. Die geometrische Ausführung der Bänder entspricht ebenfalls den o. g. EN, gewünschte Einschränkungen sind vertraglich zu vereinbaren. Mittels rechnergestützter Oberflächeninspektionseinheiten wird unser Material auf Oberflächenfehler geprüft und gegebenenfalls selektiert.



INDUSTRIEBAND- LEGIERUNGEN	FESTIGKEITEN					
	R220/w	R240/hh	R290/h	R360/h		
Cu-ETP	x	x	x	x	–	–
Cu-OF	x	x	x	x	–	–
Cu-DHP	x	x	x	x	–	–
Cu-PHC	x	x	x	x	–	–
Cu-HCP	x	x	x	x	–	–
CuAg0,10	x	x	x	x	–	–
CuZn0,5	x	x	x	x	–	–
	w	hh	h	fh	dfh	
CuZn5	x	x	x	–	–	–
CuZn10	x	x	x	–	–	–
CuZn15	x	x	x	x	–	–
CuZn28/30	x	x	x	x	–	–
CuZn33	x	x	x	x	–	–
CuZn36/37	x	x	x	x	x	–
CuZn40	x	x	x	–	–	–
	w	hh	h	fh	dfh	eh
CuSn4	x	x	x	x	x	
CuSn5	x	x	x	x	x	x
CuSn6	x	x	x	x	x	x
CuSn8	x	x	x	x	x	x
CuSn10	x	x	x	x	x	x
CuNi10Fe1Mn	x	x	x	–	–	–
CuNi30Fe1Mn	x	x	x	–	–	–

w: weich; hh: halbhart; h: hart; fh: federhart; dfh: doppelfederhart; eh: extrahart. Andere Sorten auf Anfrage.

KUPFERSORTEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
Cu-ETP/CW004A	2.0065	Cu-ETP	C11000	C101	Cu-a1	C1100
Cu-PHC/CW020A Cu-HCP/CW021A	2.0070	Cu-PHC Cu-HCP	C 10300	C103	Cu-c1	-
Cu-DHP/CW024A	2.0090	Cu-DHP	C12200	C106	Cu-b1	C1220
Cu-OF/CW008A	2.0040	Cu-OF	C10200	C103	Cu-c1	C1020
Cu-OFE/CW009A	-	Cu-OFE	C10100	C110	Cu-c2	C1011

NIEDRIGLEGIERTE KUPFER-KNETLEGIERUNGEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuZn0,5/ CW119C	2.0205	-	-	-	-	-
CuSn0,15/CW117C	-	-	-	-	-	-

KUPFER-NICKEL LEGIERUNGEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuNi10Fe1Mn/CW352H	2.0872	CuNi10Fe1Mn	C70600	CN102	-	CNP1
CuNi30Fe1Mn/CW354H	2.0882	CuNi30Fe1Mn	C71520	CN107	-	-

HIGH PERFORMANCE LEGIERUNGEN

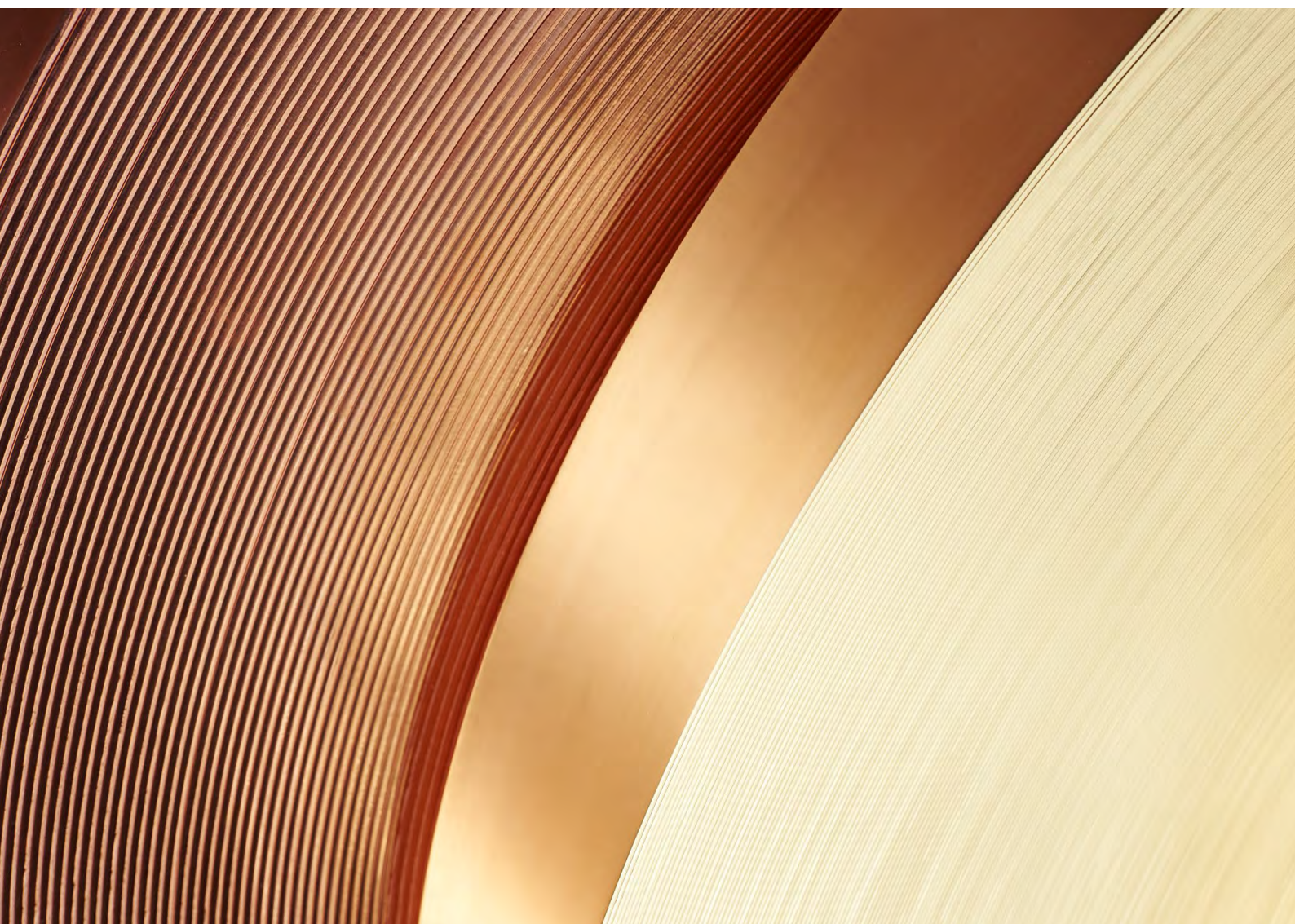
WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuCrSiTi/STOL® 75	-	-	C18070	-	-	-
CuNiSi/STOL® 76	-	-	C19010	-	-	-
CuNiSiSnZn/ STOL® 76M	-	-	C19005	-	-	-
CuMg/STOL® 78	-	-	C18665	-	-	-
CuSn0,2/STOL® 80	-	-	C14410	-	-	-
STOL® 88	-	-	C18080	-	-	-
CuNiSiSnZn/STOL® 94	-	-	C70315	-	-	-
CuCrZr/CW106C/ STOL® 95	-	-	C18160	-	-	-
CuFe2P/CW107C/ STOL® 194	2.1310	-	C19400	-	-	-
CuNi3Si	-	-	C70250	-	-	-
CuMgAgP	-	-	C15500	-	-	-

LEGIERUNGEN MESSING, BLEIFREI

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuZn10/CW501L	2.0230	CuZn10	C22000	CZ 101	CuZn10	C2200
CuZn15/CW502L	2.0240	CuZn15	C23000	CZ 102	CuZn15	C2300
CuZn28/CW504L	2.0261	–	–	–	–	–
CuZn30/CW505L	2.0265	CuZn30	C26000	CZ 105	CuZn30	C2600
CuZn33/CW506L	2.0280	–	C26800	–	CuZn33	–
CuZn36/CW507L	2.0335	–	C27000	CZ 107	CuZn36	–
CuZn37/CW508L	2.0321	CuZn37	C27400	CZ 108	–	C2720
CuZn40/CW509L	2.0360	CuZn40	C28000	CZ 109	CuZn40	C2801

LEGIERUNGEN BRONZE

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuSn4/CW450K	2.1016	CuSn4	C51100	–	CuSn4P	C5111
CuSn5/CW451K	–	CuSn5	C51000	PB 102	CuSn5P	C5102
CuSn6/CW452K	2.1020	CuSn6	C51900	PB 103	CuSn6P	C5191
CuSn8/CW453K	2.1030	CuSn8	C52100	PB 104	CuSn9P	C5212
CuSn10		CuSn10	C52400			



KUPFER BANDBLECHE

WELTWEIT IM EINSATZ.
KUPFER UND LEGIERUNGEN
VON KME.

Unsere Kunden schätzen **KME**-Bandblech, weil es sich optimal stanzen, biegen, tiefziehen, fräsen, galvanisieren oder schweißen lässt. Das Produkt ist ein Verwandlungskünstler. Beste Voraussetzungen für Lochbleche, Stanzerei- und Biegeteulfertigung, Dichtringe, Druckbehälter, Stromschienen für Schaltschränke und vieles andere mehr. Kein Wunder, dass Kupfer und seine Legierungen wie Messing und Bronze so viele Ideen wecken und das praktisch in jeder Branche.

TYPISCHE ANWENDUNGSGBIETE

- Maschinenbau
- Elektrotechnik
- Energieversorgung
- Off-Shore-Anlagen



LIEFERUNG & VERPACKUNG

KME Bandblech erhalten Sie kaltgewalzt in Kupfer, Messing und Bronze. Sie erhalten Längen bis zu 4 m, Dicken zwischen 0,5 mm und 10 mm und Breiten bis zu 1220 mm (abweichende Abmessungen auf Anfrage). Von den gängigsten Sorten haben wir immer 3 t auf Lager, die Sie kurzfristig abrufen können.

Alle **KME** Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Sie garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich. Wir liefern in sämtlichen Standardgrößen sowie auf Anfrage gerne in weiteren Spezifikationen und Werkstoffen.

DATEN UND FAKTEN

INDUSTRIEABMESSUNGEN

LEGIERUNG	DICKE in mm	FESTIGKEIT			VERP.
		weich	halbhart	hart	
Cu-ETP, EN 1652/EN13599 1000 x 2000 mm	0,50		x	x	500
	0,80		x		500
	1,00	x	x		500
	1,50		x		1000
	2,00	x	x	x	500
	2,50	x	x		1000
	3,00	x	x	x	500
	4,00	x	x	x	1000
	5,00	x	x	x	500
	6,00		x		500
	8,00		x		1000
	10,00		x		500
	0,90		x		500
Cu-DHP, EN1652 1000 x 2000 mm	1,00	x	x		500
	1,50		x		500
	2,00	x	x		500
	2,50	x	x		500
	3,00	x	x		500
	4,00		x		500
	5,00		x		500
	6,00		x		500
	8,00		x		500
LEGIERUNG	DICKE in mm	FESTIGKEIT			VERP.
		weich	halbhart	hart	
Cu-OF, EN1652/EN13599 1000 x 2000 mm	1,00		x		500
	1,50		x		500
	2,00		x		500
	3,00		x		500
	4,00		x		500
	5,00		x		500
	6,00		x		500
	10,00		x		500



KUPFERSORTEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
Cu-ETP/CW004A	2.0065	Cu-ETP	C11000	C101	Cu-a1	C1100
Cu-PHC/CW 020 A Cu-HCP/CW 021 A	2.0070	Cu-PHC Cu-HCP	C10300	C103	Cu-c1	-
Cu-DHP/CW 024 A	2.0090	Cu-DHP	C12200	C106	Cu-b1	C1220
Cu-OF/CW 008 A	2.0040	Cu-OF	C10200	C103	Cu-c1	C1020
Cu-OFE/CW 009 A	-	Cu-OFE	C10100	C110	Cu-c2	C1011

Sonderlegierung auf Anfrage

LEGIERUNGEN MESSING

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuZn37/CW508L	2.0321	CuZn37	C27200	CZ 108	CuZn37	C2720
CuZn10/CW501L	2.0230	CuZn10	C22000	CZ 101	CuZn10	C2220
CuZn15/CW502L	2.0240	CuZn15	C23000	CZ 102	CuZn15	C2300
CuZn30/CW505L	2.0265	CuZn30	C26000	CZ 106	CuZn30	C2600
CuZn40/CW509L	2.0360	CuZn40	C28000	CZ 109	CuZn40	C2801

LEGIERUNGEN BRONZE

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
CuSn6/CW452K	2.1020	CuSn6	C51900	PB 103	CuSn6P	C5191
CuSn8/CW453K	2.1030	CuSn8	C52100	PB 104	CuSn9P	C5212

Andere Legierungen auf Anfrage



KUPFER KABEL- BAND (HF)

WIR ROLLEN DIE ZUKUNFT AUS.
SO BREIT WIE MÖGLICH.

Kupfer zeichnet sich durch eine besonders hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit aus. Zudem verfügt es über eine außergewöhnlich gute Korrosionsbeständigkeit. Deshalb findet es in komplexen Infrastrukturprojekten des urbanen, ländlichen oder maritimen Raums mehr und mehr Verwendung. Globale Konnektivität lässt Nachrichtentechnik, Hochfrequenztechnik und Energieübertragung auf das Engste zusammenwachsen.

Bei Hochfrequenzkabeln gilt es, periodische Dickenschwankungen auszuschließen. Spezielle Walz- und Stichpläne an unseren Walzwerken und ein auf die Produktion von HF-Bändern abgestimmtes Instandhaltungsmanagement an unseren Produktionsanlagen garantieren die Herstellung von außerordentlich präzisen Bändern mit einer Lauflänge von bis zu 6.500 Metern. Mit der computergestützten FFT-Analyse am Fertigband garantieren wir die Auslieferung von Bändern mit besten Übertragungseigenschaften.



TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Elektrotechnik
- Energietechnik
- IT-Technik
- Bauwesen

LIEFERUNG

Alle **KME** Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Sie garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

DATEN UND FAKTEN

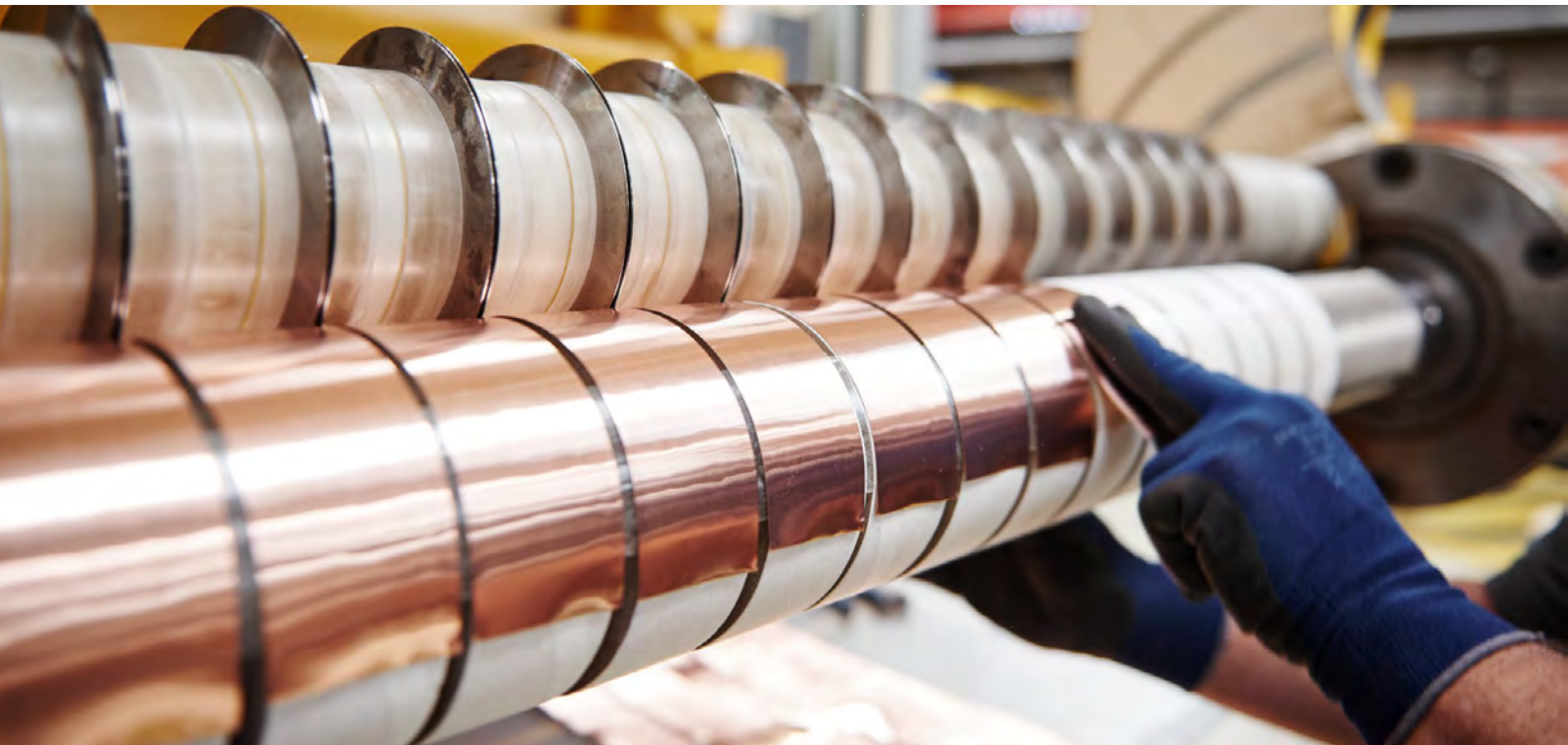
ABMESSUNGEN UND LEGIERUNGEN

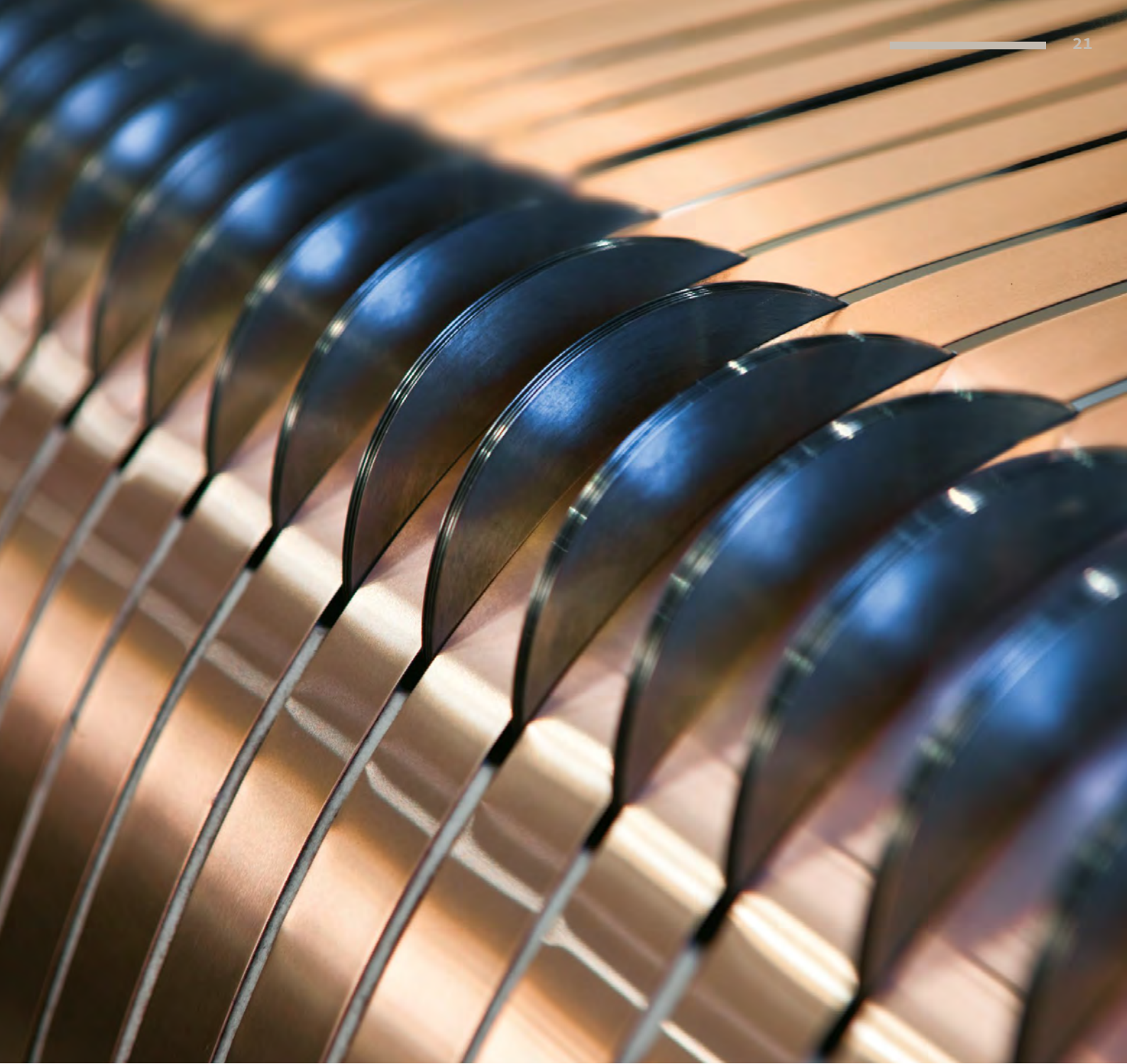
ABMESSUNGEN KABELBAND/HF-BAND

MATERIAL	ABMESSUNGEN		SPEZ. RINGGEWICHT			MINDEST-MENGEN
	Dicke (mm)	Breite (mm)	Art	Dickenbereich (mm)	spez. Ringgewicht in kg/mm BB	(t)
Kupfer	Kabelband: 0,07 – 0,3	Kabelband: 10 – 330 (360)	Kabelband	0,07 – 0,19	1 – 2	2
Kupfer	Kabelband: 0,07 – 0,3	Kabelband: 10 – 330 (360)	Kabelband	0,2 – 0,3	1 – 1,5; 2 – 3; 5 – 6	2
Kupfer	HF-Band: 0,15 – 0,50	HF-Band: 20 – 200	HF-Band	0,15 – 0,50	RG/Länge auf Anfrage	4

KUPFERSORTEN

WERKSTOFF CEN	WERKSTOFF NR. (DIN)	WERKSTOFFKURZZEICHEN NACH				
		ISO	ASTM	BS	AFNOR	JIS
Cu-ETP/CW004A	2.0065	Cu-ETP	C11000	C101	Cu-a1	C1100
Cu-PHC/CW020A Cu-HCP/CW021A	2.0070	Cu-PHC Cu-HCP	C10300	C103	Cu-c1	–
Cu-OF/CW008A	2.0040	Cu-OF	C10200	C103	Cu-c1	C1020
Cu-OFE/CW009A	–	Cu-OFE	C10100	C110	Cu-c2	C1011



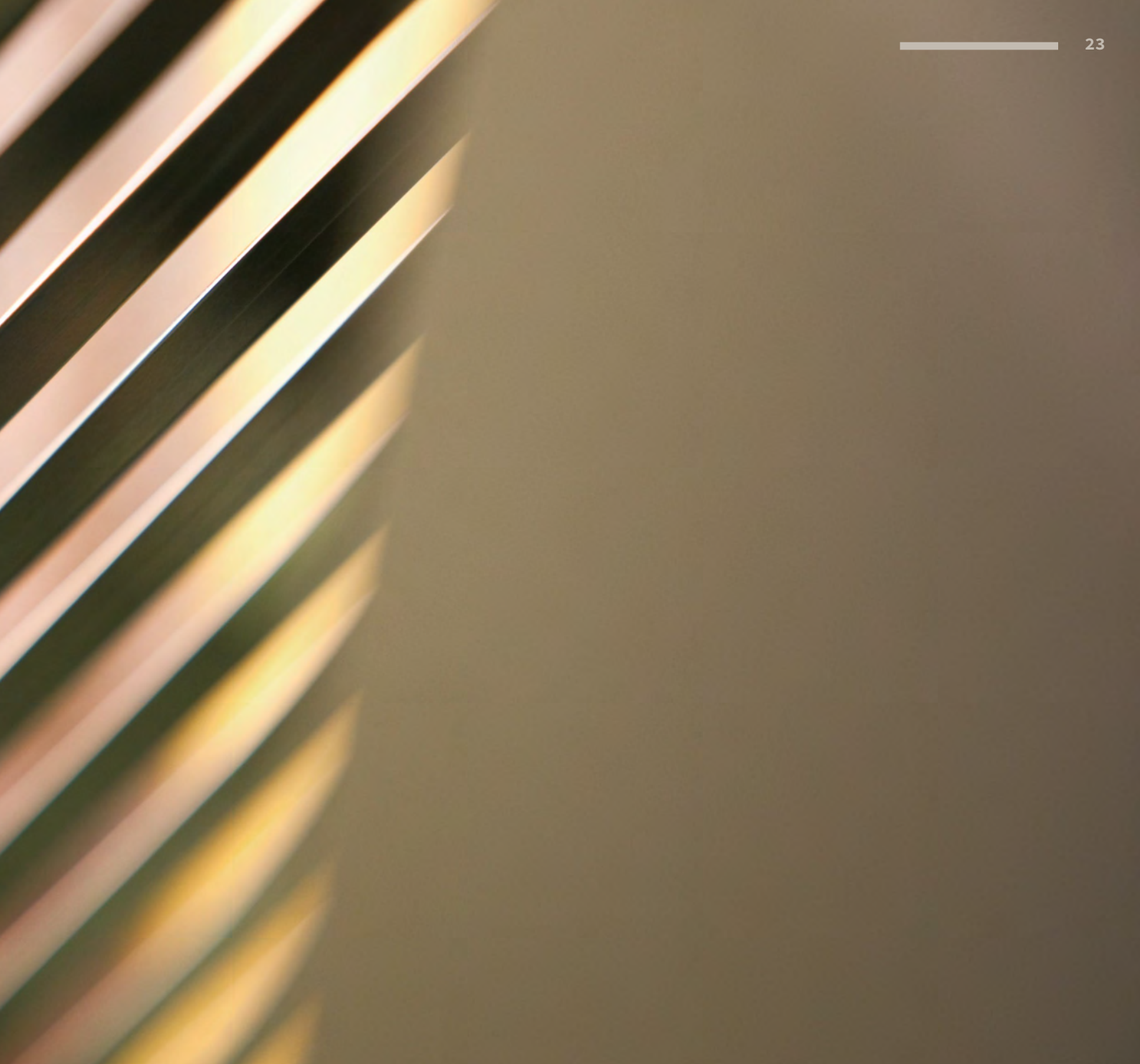


Einrichtung der Fröhlings-Schere. Die Handschuhe erfüllen einen doppelten Zweck: Sie schützen vor Verletzungen an den scharfen Kanten und sie verhindern Fingerabdrücke auf dem Material.

KUPFERBLECHE & PLATTEN

DAS PRODUKTPORTFOLIO DES KME GESCHÄFTSBEREICHS
KUPFERPRODUKTE. VON ALLEM DAS BESTE.

Die **KME** bietet Bleche, Platten und Ronden in einem großen Abmessungsspektrum. Unsere Stärke sind Anforderungen in Oversize-Dimension. Besonders im Apparate- und Anlagenbau können Breiten bis zu 3900 mm vorkommen, zum Beispiel für Bauteile in Kraftwerken oder für solche in Meerwasserentsalzungsanlagen. Sondermaße wie diese fertigen wir auf unserem weltweit einzigartigen Reversierwalzwerk, der Breiten-Umkehre.



Mit Blechen/Stückblechen und Platten von KME entscheiden Sie sich für technisch fettfreie oder leicht geölte, saubere und walzblank Oberflächen, die in Toleranzen auf Basis der EN 1652, EN 1653, EN 13599 gefertigt und geprüft werden. Unsere Produkte sind auch in Meeresluft korrosionsbeständig. Sie sind langlebig, lebendig, vielfältig variierbar und wartungsfrei.

Unsere technische Kundenberatung unterstützt Sie qualifiziert bei der Werkstoffauswahl aus der maximalen Produkt-, Formen- und Dickenvielfalt. Bei Fragen zur Ausführung, zur Oberflächenbeschaffenheit oder zur Legierung sprechen Sie uns gerne an.

KUPFER- BLECHE

XXL IN EDEL. BLECHE UND PLATTEN VON KME.

KME bietet Bleche, Platten und Ronden in einem großen Abmessungsspektrum. Unsere Stückbleche und Platten aus Kupfer werden komplett aus einer Hand vom Guss bis zum fertigen Halbzeug hergestellt. Wir bieten Ihnen eine breite Palette von Kupferlegierungen, die auf innovativen Gieß- und Verarbeitungsanlagen hergestellt werden. Auf Wunsch arbeiten wir Platten und Ronden auch in hoher Fertigungstiefe aus. Für den individualisierten oder standardisierten Zuschnitt unserer kaltgewalzten Stückbleche stehen Tafelscheren, Kreissägen und Wasserstrahlschneidanlagen zur Verfügung. Wir liefern sowohl in Einzel- als auch in Serienfertigung. Die Produktion nach Ihren technischen Zeichnungen ist möglich. Bei Bedarf beraten wir Sie hier gerne.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrietechnik
- Anlagenbau
- Energietechnik
- Windanlagen (Off-Shore, On-Shore)

LIEFERUNG & VERPACKUNG

Kaltgewalzte Stückbleche

Standardmäßig erhalten Sie kaltgewalzte Stückbleche von 3 bis 35 mm Dicke und bis zu einer maximalen Breite von 1600 mm. Neben den üblichen Abmessungen bieten wir auch individuelle, direkt auf die Kundenanforderung zugeschnittene Bleche an.

Warmgewalzte Platten

KME liefert warmgewalzte Bleche und Platten im Abmessungsbereich von 3 mm bis 240 mm Dicke für eine breite Palette von Anwendungen. Auch Breiten bis zu 4000 mm sind möglich.



Neben Cu-HCP als Hauptwerkstoff sind alle anderen im Markt gefragten Kupfersorten erhältlich, zum Beispiel Cu-OF, Cu-OFE, Cu-ETP, Cu-DHP. Darüber hinaus bieten wir Platten aus niedrig legiertem Kupfer mit besonderen Eigenschaften an. Hierzu zählen CuAg0,1P und CuCrZr. Diese eignen sich hervorragend für die Verwendung als Stahlwerkskokille oder etwa in der Schweißtechnik. Platten finden in der Elektrotechnik, im Formen- und Ofenbau, in der Hochstromtechnik oder auch in Spezialanwendungen wie Sputtertargets, Spreng- und Walzplattieren Verwendung. Kupferplatten von KME haben ausgezeichnete technologische Verarbeitungseigenschaften, verbunden mit einer exzellenten Ebenheit. Sie lassen sich je nach Kundenforderung sehr gut biegen, mechanisch bearbeiten, schweißen usw.

Alle Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Unsere Umverpackungen garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

DATEN UND FAKTEN

ABMESSUNGEN UND LEGIERUNGEN

STÜCKBLECHE AUS KUPFER – KALTGEWALZT

BREITE (mm)	DICKE (mm)					
	3 – 4,8	> 4,8 – 6,5	> 6,5 – 8	> 8 – 10	> 10 – 12	> 12 – 35
30 – 670	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 2500 mm lang	max. 6200 mm lang
> 670 – 1000	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 2500 mm lang	
> 1000 – 1250	max. 4000 mm lang	max. 3000 mm lang	max. 3100 mm lang	*	*	
> 1250 – 1600	max. 4000 mm lang	max. 3000 mm lang				

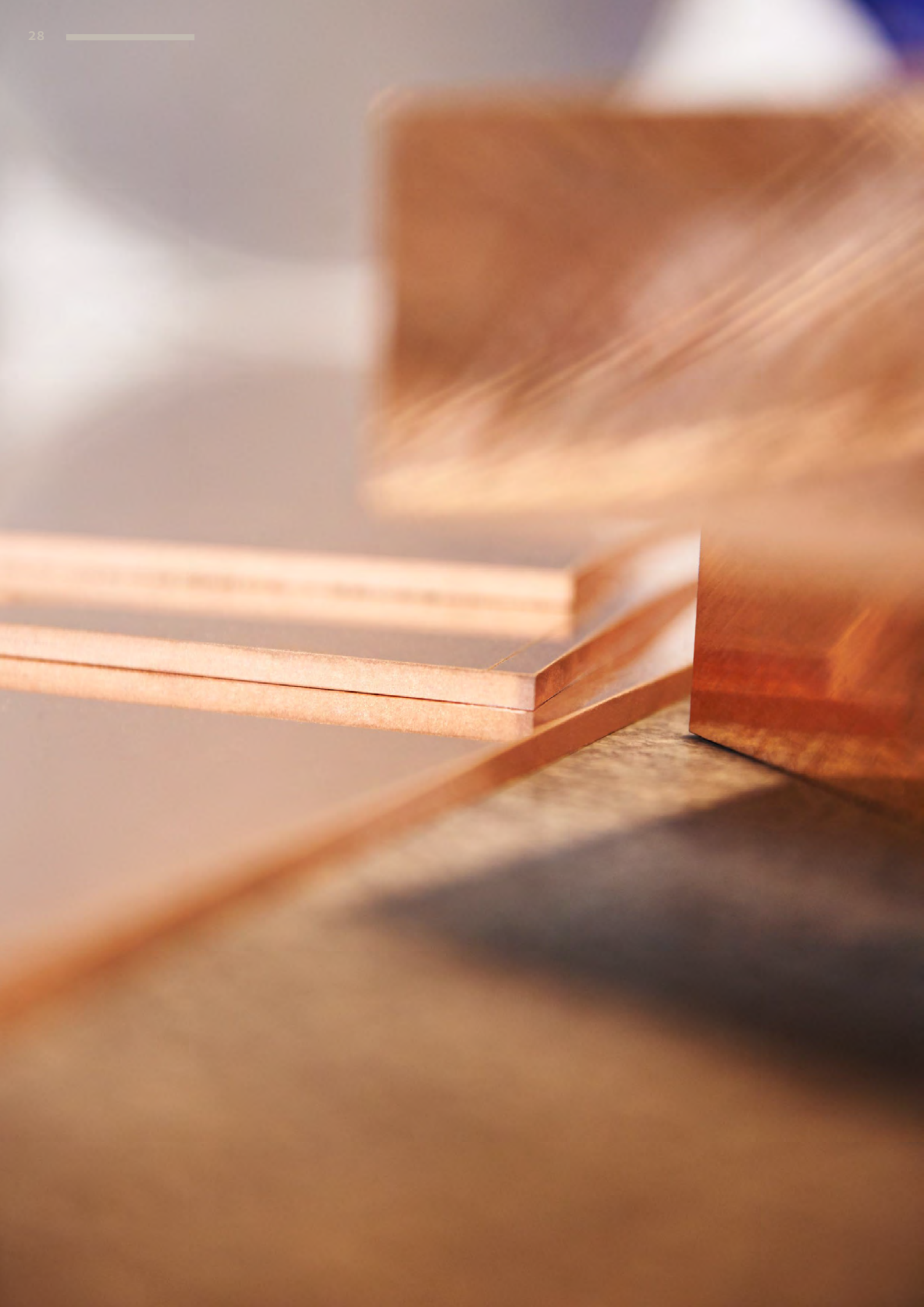
* Auf Anfrage.

PLATTEN AUS KUPFER – WARMGEWALZT

BREITE (mm)	DICKE (mm)					
	3 – 5	> 5 – 12	> 12 – 20	> 20 – 60	> 60 – 200	> 200
30 – 1000	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	max. 4000 mm lang	*
> 1000 – 2500	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	*	*
> 2500 – 3000		*	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang		
> 3000 – 3200			*	max. 4000 mm lang		
> 3200			*	*		

* Auf Anfrage, Cu-DHP bis max. 50 mm Dicke.

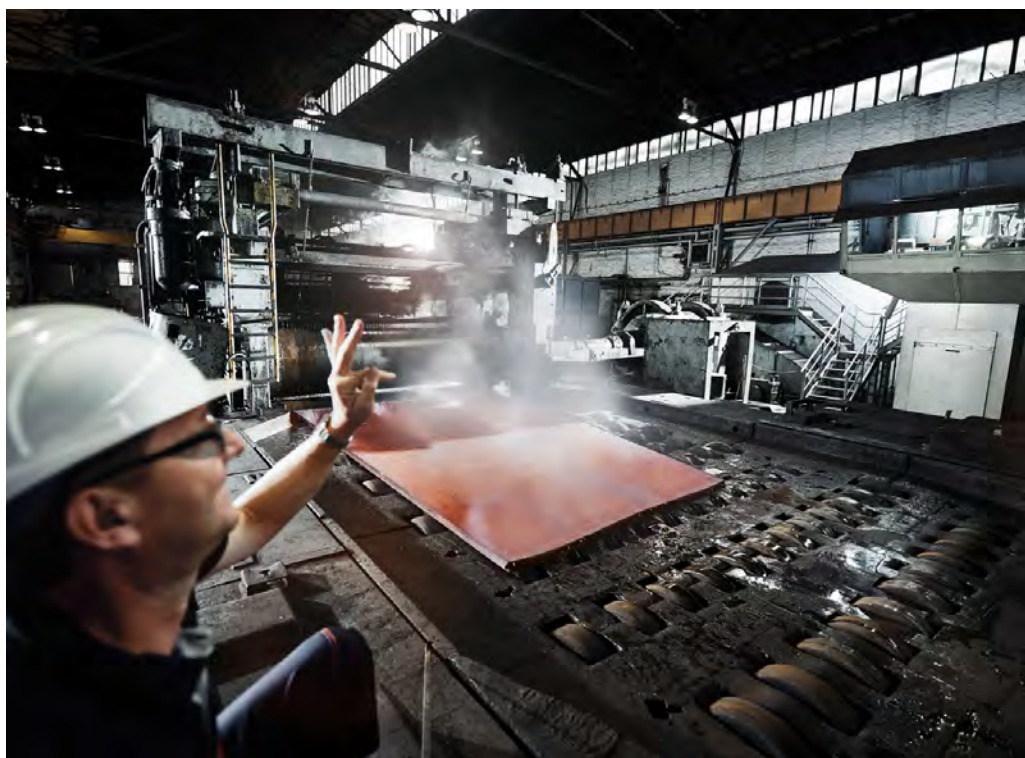




CU-WERKSTOFFE/LEGIERUNGEN

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
Cu-ETP	CW004A	E-Cu 58 E-Cu 57	2.0065 2.0060	C11000	Standardlegierung für elektrische Komponenten, Hauptanwendung im Schaltanlagenbau	DIN EN 13599 DIN EN 1652
Cu-HCP Cu-PHC	CW021A CW020A	SE-Cu	2.0070	C10300	wasserstoffbeständig, sehr hohe Leitfähigkeit, gut schweißbar	DIN EN 13599
Cu-OF	CW008A	OF-Cu	2.0040	C10200	wasserstoffbeständig, sehr hohe Leitfähigkeit, sehr gut schweißbar	DIN EN 13599
Cu-OFE	CW009A			C10100	hohe Reinheit, Cu 99,99 % für Vakuumschaltanlagen, Targets	DIN EN 13604
Cu-DHP	CW024A	SF-Cu	2.0090	C12200	sehr gut schweißbar, ohne besondere Anforderungen an die Leitfähigkeit	DIN EN 1652 DIN EN 1653 AD-2000W6/2
CuCrZr	CW106	CuCrZr	2.1293	C18150	Kokillenplatten, Schweißtechnik, Ofen- u. Formenbau, Hochstromtechnik	DIN 17670

Die Lieferung nach anderen internationalen Normen wie z. B. BS, JIS oder GOST ist nach Vereinbarung möglich.



MESSING- BLECHE

WOZU GOLD? BLECHE UND PLATTEN AUS MESSING.

Die **KME** bietet Bleche, Platten und Ronden in einem großen Abmessungsspektrum. Unsere Stückbleche und Platten aus Messing werden komplett aus einer Hand vom Guss bis zum fertigen Halbzeug hergestellt. Auf Wunsch arbeiten wir Platten und Ronden aus Messing, aber auch in vielen anderen Kupferlegierungen auch in hoher Fertigungstiefe aus. Für den individualisierten oder standardisierten Zuschnitt unserer kaltgewalzten Stückbleche stehen Tafelscheren, Kreissägen und Wasserstrahlschneidanlagen zur Verfügung. Auf Wunsch erstellen wir einbaufähige Produkte mit hoher, zum Beispiel gestanzter Fertigungstiefe. Bei Bedarf sprechen Sie uns gerne an.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Industrietechnik
- Anlagenbau
- Energietechnik
- Windanlagen (Off-Shore, On-Shore)

LIEFERUNG

Kaltgewalzte Stückbleche

Standardmäßig erhalten Sie kaltgewalzte Stückbleche von 3 bis 35 mm Dicke und bis zu einer maximalen Breite von 1600 mm. Neben den üblichen Abmessungen bieten wir natürlich auch individuelle, direkt auf die Kundenanforderung zugeschnittene Bleche bis zu 4000 mm maximaler Breite an.

Bleche/Stückbleche

KME liefert kaltgewalzte Stückbleche aus einer Vielzahl von Kupfer- und Messinglegierungen. Hergestellt in unserer Legierungsgießerei werden standardmäßig Dicken von 3 mm bis 35 mm bis zu einer maximalen Breite von 1600 mm angeboten. Neben den Standardabmessungen sind auch individuelle, direkt auf Kundenanforderung abgestimmte Zuschnitte möglich.

Platten

KME liefert warmgewalzte Bleche und Platten im Abmessungsbereich von 3 mm bis 200 mm Dicke für eine breite Palette von Anwendungen. Unser möglicher Abmessungsbereich geht weit über das branchenübliche Sortiment hinaus. KME Platten aus Kupfer- und Messinglegierungen können in verschiedenen Festigkeitszuständen und Formaten geliefert werden.

**Ronden und andere Bauteile**

Die Teile – Ronden und polygonale Zuschnitte nach Kundenvorgabe – können mit Wasserstrahl geschnitten, oberflächenbearbeitet und gebohrt geliefert werden. Mit der Lieferung von bearbeiteten Teilen können unsere Kunden effiziente, maßgeschneiderte Lösungen für ihre Produkte finden und außerdem Materialeinsparungen erzielen. Mittels einer separaten Ultraschallprüfung kann für Sonderanforderungen ein innen fehlerfreies Produkt garantiert werden.

VERPACKUNG

Alle Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Unsere Umverpackungen garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

DATEN UND FAKTEN

ABMESSUNGEN UND LEGIERUNGEN

STÜCKBLECHE AUS MESSING – KALTGEWALZT

BREITE (mm)	DICKE (mm)					
	3 – 4,8	> 4,8 – 6,5	> 6,5 – 8	> 8 – 10	> 10 – 12	> 12 – 35
30 – 670	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 2500 mm lang	max. 6200 mm lang
> 670 – 1000	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 3100 mm lang	max. 2500 mm lang	
> 1000 – 1250	max. 4000 mm lang	max. 3000 mm lang	max. 3100 mm lang	*	*	
> 1250 – 1600	max. 4000 mm lang	max. 3000 mm lang				

* Auf Anfrage.





PLATTEN AUS MESSING – WARMGEWALZT

BREITE (mm)	DICKE (mm)					
	3 – 5	> 5 – 12	> 12 – 20	> 20 – 60	> 60 – 200	> 200
30 – 1000	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	max. 4000 mm lang	*
> 1000 – 2500	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	*	*
> 2500 – 3000		*	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang		
> 3000 – 3200			*	max. 4000 mm lang		
> 3200			*	*		

* Auf Anfrage, Cu-DHP bis max. 0,50 mm Dicke

MESSING (BLEIHALTIG)

EUROPÄISCHE WERK-STOFFBEZEICHNUNG		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNGEN	FERTIGUNGS-NORM*
CuZn39Pb0,5	CW610N	CuZn39Pb0,5	2.0372	C36600	Legierung mit guter Kalt- und Warmumformbarkeit bei ausreichender Zerspanbarkeit. Anwendung: Biegen, Nieten, Stauchen, Bördeln, Rohrbodenplatten	DIN EN 1652
CuZn39Pb2	CW612N	CuZn39Pb2	2.0380	C37700	Legierung mit guter Warmumformbarkeit bei sehr guter Zerspanbarkeit; begrenzt kaltumformbar durch Biegen, Nieten, Bördeln; gut stanzbar. Anwendung: Dreh-, Bohr- und Fräsqualität, Werkzeugbau, Armaturen, Gravurplatten	DIN EN 1652

SONDERMESSING

EUROPÄISCHE WERK-STOFFBEZEICHNUNG		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNGEN	FERTIGUNGS-NORM*
CuZn20Al2As	CW702R	CuZn20Al2As	2.0460	C68700	Legierung mit verbesserter Entzinkungsbeständigkeit durch Arsen. Anwendung: Kondensatoren, Seewasseranwendungen, geschweißte Rohre	DIN EN 1652
CuZn28Sn1		CuZn28Sn1	2.0470	C44300	Legierung mit verbesserter Entzinkungsbeständigkeit und bedingter Meerwasserbeständigkeit. Anwendung: Kondensatoren, Wärmeaustauscher, Apparatebau	DIN EN 1652
CuZn38AlFe-NiPbSn	CW715R	CuZn38AlFe-NiPbSn	2.0525	C47000	Legierung mit höherer Festigkeit bei guter Zerspanbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Kondensatoren, Wärmeaustauscher	DIN EN 1653
CuZn38Sn1As	CW717R	CuZn38Sn1As	2.0530	C46400	Legierung mit guter Korrosionsbeständigkeit. Anwendung: Kondensatoren, Wärmeaustauscher, Apparatebau, Plattierauflagen	DIN EN 1653

Weitere Legierungen sind auf Anfrage möglich, hierfür sind wir mit unserer modernen Legierungsgießerei hervorragend ausgestattet. Wir können Gussblöcke bis ca. 15 t abgießen, ein Stückgewicht bis zu 10 t ist möglich.

* Auf Anfrage.

MESSING (BLEIFREI)

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
CuZn5	CW500L	CuZn5	2.0220	C21000	Legierungen mit sehr guter Kaltumformbarkeit; gut geeignet zum Drücken, Prägen, Treiben. Anwendung: Installationsteile für die Elektrotechnik, Bauwesen, Fassade, Schmuckindustrie	DIN EN 1652
CuZn10	CW501L	CuZn10	2.0230	C22000		DIN EN 1652
CuZn15	CW502L	CuZn15	2.0240	C23000		DIN EN 1652
CuZn20	CW503L	CuZn20	2.0250	C24000		DIN EN 1652
CuZn28		CuZn28	2.0261		Legierung mit sehr guter Kaltumformbarkeit durch Tiefziehen, Drücken, Nieten, Bördeln. Anwendung: Kühlplatten, Musikinstrumente, Tiefziehteile aller Art, Blattfedern, Munition	DIN EN 1652
CuZn30	CW505L	CuZn30	2.0265	C26000		DIN EN 1652
CuZn33	CW506L	CuZn33	2.0280	C26800	Legierung mit sehr guter Kaltumformbarkeit, besonders geeignet zum Bördeln und Kaltstauchen	DIN EN 1652
CuZn36	CW507L	CuZn36			Hauptlegierungen zur Anwendung von Messing-Werkstoffen; sehr gut geeignet für Kaltumformung durch Tiefziehen, Drücken, Stauchen, Walzen, Gewinderollen, Prägen, Biegen; gut löt- und schweißbar, gut elektrolytisch polierbar. Anwendung: Ätzqualität, z. B. Zifferblätter, Möbelindustrie	DIN EN 1652
CuZn37	CW508L	CuZn37	2.0321	C27200		DIN EN 1652
CuZn40	CW509L	CuZn40	2.0360	C28000	Legierung mit guter Warm- und Kaltumformbarkeit; geeignet zum Biegen, Nieten, Stauchen und Bördeln sowie im weichen Zustand zum Prägen und auch zum Tiefziehen; verbesserte Zerspanbarkeit gegenüber CuZn5 bis CuZn37. Anwendung: Kondensatorböden, Fassaden, Apparatebau, Beschläge	DIN EN 1652



Die Bleche und Platten werden nach Kundenvorgabe gefertigt. **KME** Sonderlegierungen können in verschiedenen Festigkeitszuständen und Formaten geliefert werden. Unser möglicher Abmessungsbereich geht weit über das branchenübliche Sortiment hinaus.

So fertigen wir auch Rohrbodenplatten aus Sonderlegierungen im XXL-Format. Viele Meerwasserentsalzungsanlagen im Mittleren Osten basieren auf **KME** Know-how. Mittels einer separaten Ultraschallprüfung kann für Sonderanforderungen ein innen fehlerfreies Produkt garantiert werden. Neben den gewalzten Platten liefert **KME** in beträchtlichem Umfang Ronden und polygonale Zuschnitte nach Kundenvorgabe.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

- Apparate- und Anlagenbau
- Energietechnik
- Industrietechnik

SONDER- LÖSUNGEN

SONDERLEGIERUNGEN UND SONDERLÖSUNGEN

LIEFERUNG

Die Teile – Ronden und polygonale Zuschnitte nach Kundenvorgabe – können mit Wasserstrahl geschnitten, oberflächenbearbeitet und gebohrt geliefert werden. Mit der Lieferung von bearbeiteten Teilen können unsere Kunden effiziente, maßgeschneiderte Lösungen für ihre Produkte finden und außerdem Materialeinsparungen erzielen. Mittels einer separaten Ultraschallprüfung kann für Sonderanforderungen ein innen fehlerfreies Produkt garantiert werden.

VERPACKUNG

Alle **KME** Produkte erhalten spezifische, normgerechte und sichere Verpackungen. Sie garantieren einen formbeständigen Versand, der die Produktbeschaffenheit ab Werk maximal wahrt. Auch seefeste Verpackungen gehören zu unserem Standard. Individuelle Wünsche können, soweit technisch darstellbar, geprüft werden und sind gegen Aufpreis möglich.

DATEN UND FAKTEN

ABMESSUNGEN UND LEGIERUNGEN

KUPFER-NICKEL-ABMESSUNGEN

BREITE (mm)	DICKE (mm)					
	3 – 5	> 5 – 12	> 12 – 20	> 20 – 60	> 60 – 200	> 200
30 – 1000	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	max. 4000 mm lang	★
> 1000 – 2500	max. 6000 mm lang	max. 8000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 6200 mm lang	★	★
> 2500 – 3000		★	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang		
> 3000 – 3200			★	max. 4000 mm lang		
> 3200			★	★		

* Auf Anfrage.

KUPFER-ALUMINIUM-ABMESSUNGEN

DICKE (mm)	BREITE (mm)				
	0 – 1250	> 1250 – 1600	> 1600 – 2000	> 2000 – 3000	> 3200
3 – 5	max. 3050 mm lang				
> 5 – 12	max. 3050 mm lang	max. 3050 mm lang	★		
> 12 – 20	max. 3050 mm lang	max. 3050 mm lang	max. 3050 mm lang	★	
> 20 – 60	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	★	★
> 60 – 130	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang	max. 4000 mm lang		
> 200	★	★			★

* Auf Anfrage.



KUPFER-NICKEL-LEGIERUNGEN

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
CuNi5-Fe1Mn		CuNi5 Fe1Mn			Legierung mit guter Beständigkeit gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion sowie guter Schweißbarkeit. Anwendung: Offshore, maritime Anwendungen	GOST
CuNi10-Fe1Mn	CW352H	CuNi10 Fe1Mn	2.0872	C70600	Legierung mit guter Beständigkeit gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion sowie guter Schweißbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Rohrbodenplatten, Seewasseraufbereitung, geschweißte Rohre, maritime Anwendungen, Plattierauflagen	DIN EN 1652
CuNi30-Fe1Mn	CW354H	CuNi30 Fe1Mn	2.0882	C71500	Legierung mit ausgezeichnetem Widerstand gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion (durch erhöhten Nickel-Gehalt) und guter Schweißbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Rohrbodenplatten, Seewasseraufbereitung, maritime Anwendungen, Plattierauflagen	DIN EN 1652

KUPFER-ZINN-LEGIERUNGEN

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
CuSn4	CW450K	CuSn4	2.1016	C51100	Legierung mit sehr guter Kaltumformbarkeit und Korrosionsbeständigkeit, welche gut weich- und hartlötbar ist und gute elektrische Leitfähigkeit (innerhalb der Werkstoffgruppe) bietet; höhere Festigkeiten gegenüber Kupfer	DIN EN 1652
CuSn5	CW451K	CuSn5		C51000	Legierung mit guter Kaltumformbarkeit und Korrosionsbeständigkeit; unempfindlich gegen Spannungsrisskorrosion. Anwendung: Elektroindustrie, Automobiltechnik, Fassade, Denkmale, Kunstwerke	DIN EN 1652
CuSn6	CW452K	CuSn6	2.1020	C51900	Legierung mit guter Kaltumformbarkeit und sehr guter Korrosionsbeständigkeit; gut lötbar. Anwendung: Federn aller Art, besonders Elektroindustrie; Metallschläuche, Fassade, Denkmale, Kunstwerke	DIN EN 1652
CuSn8	CW453K	CuSn8	2.1030	C52100	Legierung mit guter Kaltumformbarkeit; gegenüber CuSn6 erhöhte Abriebfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Festigkeit, Härte; gute Gleiteigenschaften. Anwendung: Gleitelemente, besonders für dünnwandige Gleitlagerbuchsen und Gleitleisten, Federn	DIN EN 1652

KUPFER-ALUMINIUM-LEGIERUNGEN

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
CuAl8Fe3Sn				C61300	wesentliche Eigenschaften: Legierungen mit hohen Festigkeiten gegenüber Kupfer-Werkstoffen (auch bei erhöhten Temperaturen) bei ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit gegenüber neutralen und sauren wässrigen Medien sowie Meerwasser; gute Beständigkeit gegen Verzundern sowie Erosion und Kavitation. Wir beraten Sie gern bei speziellen Anforderungen und helfen bei der Auswahl der richtigen Legierung.	DIN EN 1652
CuAl8Fe3	CW303G	CuAl8Fe3		C61400		
CuAl11Fe3		CuAl11Fe3		C62400		
CuAl9Mn2		CuAl9Mn2	2.0960		Anwendung: hochbelastete Lagerteile, Gleitleisten	DIN EN 1652
CuAl10-Fe3Mn2	CW306G	CuAl10 Fe3Mn2	2.0936		Anwendung: chemischer Apparatebau, zunderbeständige Teile	BS
CuAl10 Ni5Fe4	CW307G	CuAl10 Ni5Fe4	2.0966	C63000	Anwendung: Teile mit höchster Festigkeit, höchstbelastete Lagerteile, Verschleißteile, Propeller für Schiffe, chemischer Apparatebau, Rohrbodenplatten, maritime Anwendungen, Kaliindustrie	DIN EN 1652

SPEZIALLEGIERUNGEN

EUROPÄISCHE NORM		DIN-NORM (alt)		ASTM	TYPISCHE EIGENSCHAFTEN/ ANWENDUNG	FERTIGUNGS-NORM
CuAsP		CuAsP	2.1491	Nur BS C107	höhere Korrosionsbeständigkeit und geringere Zunderneigung gegenüber reinem Kupfer. Anwendung: Feuerbuchsen	Nur BS C107
CuSi3Mn		CuSi3Mn	2.1525	C65500	Apparatebau, Wärmetauscher, chemische Industrie, Bauwesen, Kunsthandwerk	
CuMn2		CuMn2	2.1363		chemischer Apparatebau	
C67000	CW704R			C67000	hohe Festigkeit, hohe statische und dynamische Belastbarkeit	

Bitte nehmen Sie bei Interesse an diesen Legierungen Kontakt mit uns auf, damit wir Ihnen die Möglichkeiten erläutern können, welche Abmessungen und Bearbeitungen möglich sind. Die Lieferung nach anderen internationalen Normen wie z. B. BS, JIS oder GOST ist nach Vereinbarung möglich. Weitere Legierungen sind auf Anfrage möglich, hierfür sind wir mit unserer modernen Legierungsgießerei hervorragend ausgestattet. Wir können Gussblöcke bis ca. 15 t abgießen, ein Stückgewicht der fertigen Platten ist je nach Legierung bis ca. 10 t möglich. Sprechen Sie uns an!

INTERNATIONALE NORMEN

DIE PRODUKTION DES WALZMATERIALS VON KME FÜR DEN INDUSTRIELLEN GEBRAUCH ERFOLGT GEMÄSS DEN WICHTIGSTEN INTERNATIONALEN STANDARDS.

LISTE DER STANDARDS, AUF DIE SICH UNSER WALZMATERIAL FÜR DIE INDUSTRIE BEZIEHT.

DIN EN 10002-1	Metallische Werkstoffe. Zugversuch
DIN EN ISO 9001	Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen
DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
DIN EN 1172 BS EN 1172	Bänder und Bleche für das Bauwesen
DIN EN 1652 BS EN 1652 NF EN 1652	Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung
DIN EN 1653 BS EN 1653 NF EN 1653	Platten, Bleche und Ronden für Kessel, Druckbehälter und Warmwasserspeichieranlagen
DIN EN 1654 BS EN 1654	Bänder für Federn und Steckverbinder
DIN EN 13599 BS EN 13599 NF EN 13599	Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer für die Anwendung in der Elektrotechnik
ASTM-F68	Sauerstofffreies Kupfer in geschmiedeter Form für elektronische Anwendungen
ASTM-B-152 ASME-SB-152	Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer
ASTM-B-171 ASME-SB-171	Platten und Bleche aus Kupferlegierungen für Kessel, Kondensatoren und Wärmetauscher
ASTM-B-370	Bleche und Bänder aus Kupfer für das Bauwesen
ASTM-B-888	Bänder aus Kupferlegierung zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Steckverbindern oder Federkontakten
JIS H 3100	Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer und Kupferlegierungen
JIS H 3110	Platten, Bleche und Bänder aus Bronze und Kupfer-Nickel-Silber Legierungen
JIS H 3130	Platten, Bleche und Bänder für Steckverbinder aus Kupfer-Beryllium, Kupfer-Titan, Bronze und Kupfer-Nickel-Silber Legierungen.



SERVICE CENTER

Mit den **KME** Servicecentern für gewalztes Kupfer bieten wir Kunden in erreichbarer Nähe die Möglichkeit der kurzfristigen und kleinlosigen Belieferung. Zusätzlich bieten wir am Standort Besancon die Möglichkeit der galvanischen Oberflächenbehandlung von Bändern aus Kupfer und Kupferlegierungen an.

KME Rolled France SAS

Zone industrielle des Miels
Rue de Sodetal, 6
25870 Devecey
FRANKREICH
besancon@kme.com
T +33 (0)3 81 88 93 30

KME Service Centre UK Ltd.

Rabone Park, Rabone Lane
Smethwick
West Midlands B66 2NN
GROSSBRITANNIEN
info-rolled-uk@kme.com
T +44 121 555 1199

KME Italy S.p.a.

Via della Repubblica, 257
55051 Fornaci di Barga (LU)
ITALIEN
info-italy@kme.com
T +39 0583 7011

KME Service Centre Slovakia s.r.o

Mokradská 2931
026 01 Dolný Kubín
SLOWAKEI
info-sk@kme.com
T +42 1 43 58 321 11

KME Spain S.A.U.

Carrer Ceramica, 9
08292 Esparreguera
SPANIEN
T +34 93 574 70 90

AML - Azienda Metalli Laminati S.p.A.

Strada Alessandria, 16
15044 Quargnento (AL)
ITALIEN
commerciale@metallilaminati.it
T +39 0131 219465

KME Metale Sp. z o.o.

ul. Kosiarzy 2b
30-733 Krakow
POLEN
info-polska@kme.com
T +48 12 306 65 50



Weitere Informationen finden Sie unter

WWW.KME.COM

KME Germany GmbH

Postfach 3320 49023 Osnabrück Klosterstraße 29 49074 Osnabrück DEUTSCHLAND
T +49 541 321-4161 F +49 541 321-84161 info-rolled@kme.com

KME Mansfeld GmbH

Lichtlöcherberg 40 06333 Hettstedt DEUTSCHLAND
T +49 3476 89-0 F +49 3476 89-2090 he-info@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via della Repubblica, 257 55051 Fornaci di Barga (LU) ITALIEN
T +39 0583 7011 F +39 0583 7011 laminati-industriali@kme.com info-italy@kme.com

Sundwiger Messigwerk GmbH *Member of the KME Group*

Hönnetalstraße 110 58675 Hemer DEUTSCHLAND
T + 49 2372 661-0 sales-sundwig@kme.com

KME Netherlands B.V.

Oostzeestraat 1 7202 CM Zutphen NIEDERLANDE
T +31 575 594 594 info-zutphen@kme.com

® = eingetragenes Warenzeichen

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.
Die Farben in diesem Prospekt sind drucktechnisch reproduziert und als annähernd zu betrachten.

0925.000.0108

INDUSTRIAL ROLLED