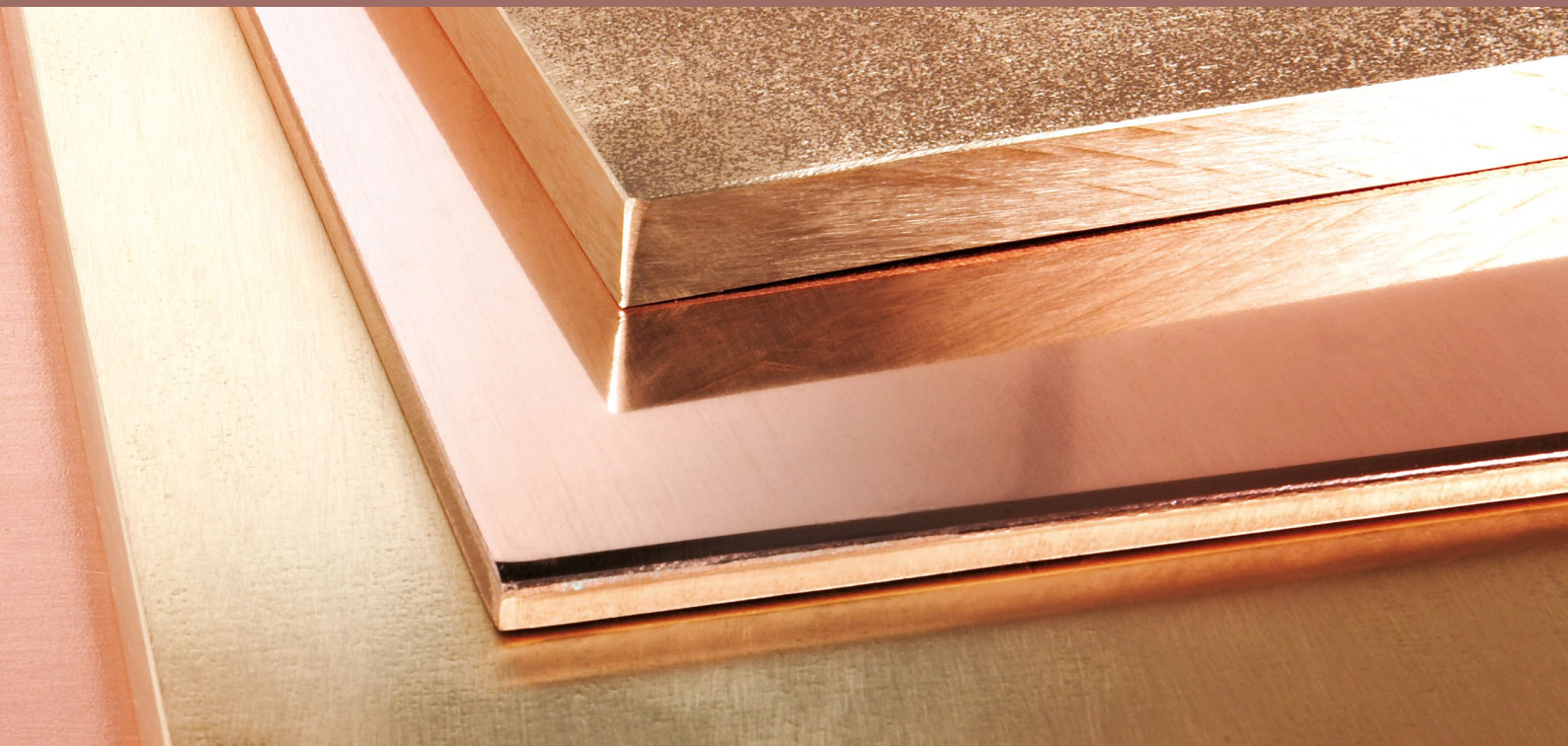


WERKSTOFFE

WALZMATERIAL
FÜR INDUSTRIELLE
ANWENDUNGEN

KME Germany GmbH
COPPER DIVISION
[DE]



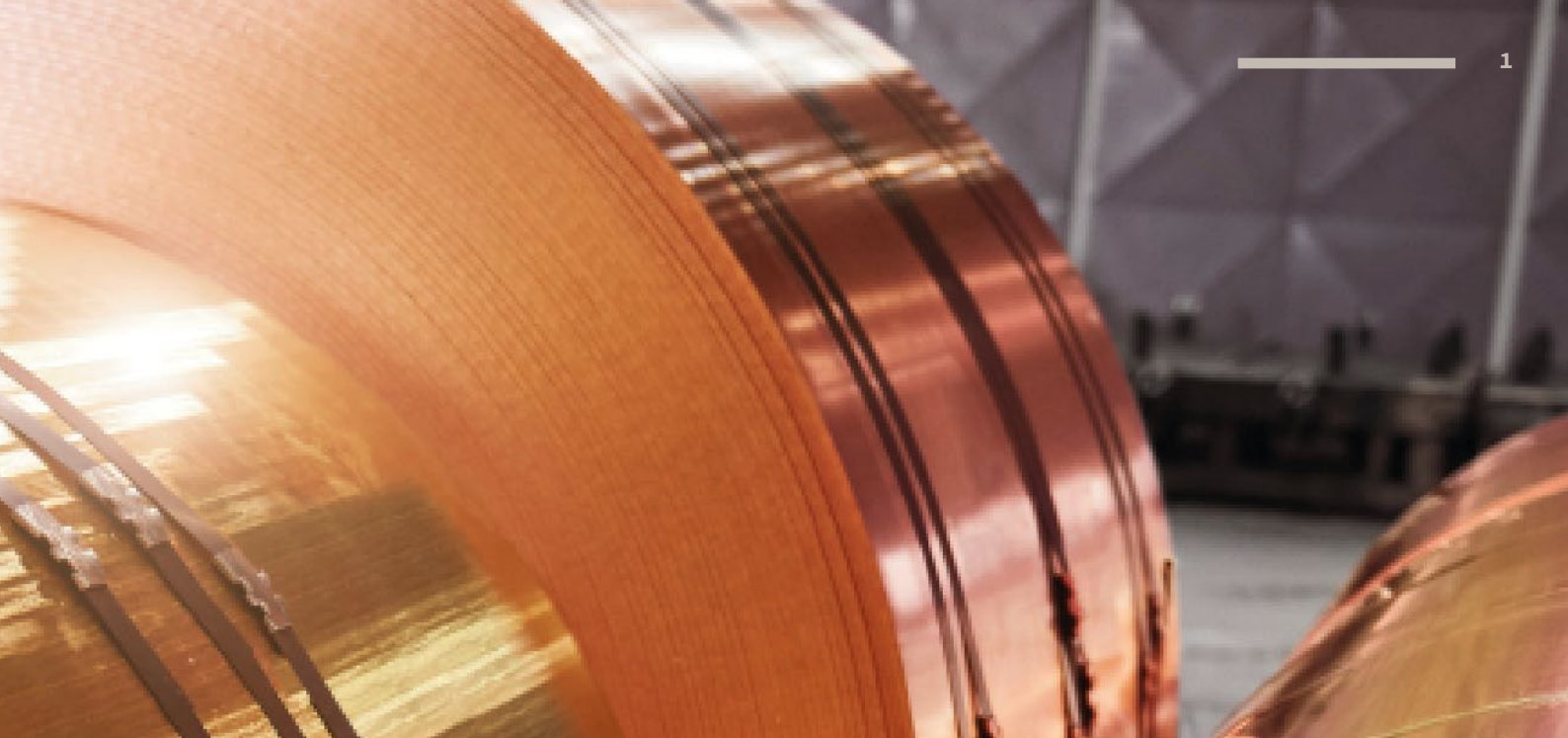
WERKSTOFFÜBERSICHT

WALZMATERIAL FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Hochleistungslegierungen			2
Niedriglegiertes Kupfer			3
Sonderlegierungen	 		3
Kupfer	  		4
Kupfer Nickel Legierungen	 		5
Kupfer Aluminium Legierungen	 		6
Bronze	  		6
Messing	  		8
Messing (bleihaltig)	 		9
Sondermessing	 		9

BÄNDER PLATTEN BLECHE





GENAU RICHTIG

KME liefert Vorbänder, Industriebänder, Kabel- und HF-Kabelbänder sowie Bleche, Platten und Ronden in einer großen Bandbreite verschiedener Werkstoffe aus Kupfer- und Kupferlegierungen. Alle unsere Produkte stellen wir auf modernsten Produktionsanlagen in Deutschland, Italien und Frankreich in einer Vielzahl von Abmessungen her.

Unsere Walzwerke werden von eigenen Gießereien beliefert. Eine breite Palette von Hochleistungslegierungen für anspruchsvolle Anwendungen z. B. in der Automobilindustrie, der E-Mobilität oder im Smart Home, rundet unser Angebot an Werkstoffen nach oben ab.

Auf Anfrage können wir auch Platten und Ronden nach Kundenspezifikation herstellen. Für besondere Herausforderungen sprechen Sie uns gerne direkt an, wir sind sicher, dass wir für Sie genau den richtigen Werkstoff finden.



HOCHLEISTUNGSLEGIERUNGEN

KME Rolled BÄNDER	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
	STOL® 75	–	C18070	CuCrSiTi Legierung für Anwendung bei erhöhten Temperaturen; kombiniert gute Relaxationsbeständigkeit und hohe Leitfähigkeit.
	STOL® 76	–	C19010	CuNiSi-Legierung für Steckverbinder in Automobil- und Elektroindustrie; insbesondere für höhere Ströme und Temperaturen.
	STOL® 76M	–	C19005	CuNiSi-Legierung mit verbesserten Eigenschaften. Die ausscheidungsgehärteten Zustände bieten ein Optimum von hohen Festigkeiten bei gleichzeitig guten Biegeeigenschaften und mittlerer Leitfähigkeit. Diese Zustände sind Relaxationsbeständig.
	STOL® 78	–	C18665	CuMg Legierung für Steckverbinder in Automobil, Elektrik, und Elektronikanwendungen; für Relais; stromführende Federn; Busbars und Sicherungsboxen mit federnden Funktionen. Kombiniert hohe Leitfähigkeit bei höchster Festigkeit und guter Relaxationsbeständigkeit; ausgezeichnete Biegebarkeit bei mittlerer Festigkeit.
	STOL® 80	–	C14410	CuSn0,2-Legierung mit leicht höherem Zinngehalt gegenüber CuSn0,15. Dadurch wird eine höhere Festigkeit bei guter elektrischen Leitfähigkeit erreicht. Die Gesamtkosten für Fertigprodukte sind oft gleich mit den Kosten für Messing aufgrund der hervorragenden Bewertungen von verzinnnten Stanzabfällen. Bevorzugt für z. B. für Messerleisten und Anschlussdosen.
	STOL® 81	–	C14415*	CuSn0,15 ist eine zinnarme (Sn) Speziallegierung, die niedrige Kosten mit höchster Leitfähigkeit vereint. Die Gesamtkosten für Fertigprodukte sind oft gleich mit den Kosten für Messing aufgrund der hervorragenden Bewertungen von verzinnnten Stanzabfällen.
	STOL® 88	–	B936	C18080 ist eine CuCrSiTiAgFe-Legierung, die durch Kaltumformung und durch Ausscheidung während der Wärmebehandlung gehärtet werden kann. Sie hat eine gute Biegebarkeit, eine ausgezeichnete Warm- und Kaltumformbarkeit, eine hohe Festigkeit und eine gute Korrosionsbeständigkeit. Aufgrund der Ausscheidungen sind die Relaxationseigenschaften auch bei Temperaturen bis zu 200 °C hervorragend. Die elektrische und thermische Leitfähigkeit ist ausgezeichnet..
	STOL® 94	–	C70315	CuNiSi-Legierung mit höherem Nickel Gehalt. Die ausscheidungsgehärteten Zustände bieten ein Optimum von höchsten Festigkeiten bei gleichzeitig noch guten Biegeeigenschaften und guter Leitfähigkeit. Dieser Werkstoff eignet sich für Miniaturisierungsanwendungen. Der Werkstoff ist Peeling Resistenz bei Langzeittemperaturbelastung ≥ 130 °C.
	STOL® 95	–	C18160	CuCrZr Legierung für Anwendungen im Hochstrombereich, wie Hybridfahrzeugen oder Photovoltaiktechnik. Sehr hohe Leitfähigkeit bei sehr guter Relaxationsbeständigkeit. Als Band von 0,2 bis 5 mm und Stange bis 165 mm ø lieferbar.
KME Rolled BÄNDER	STOL® 194	CW 107 C	C19400	CuFe2P Legierung für mittlere Anforderungen; kombiniert hohe Leitfähigkeit mit mittlerer Festigkeit und ausreichend guter Relaxationsbeständigkeit.
	CuNi3SiMg	–	C70250	CuNi3SiMg ist eine optimierte CuNiSi-Legierung, die durch Kaltumformung und durch Ausscheidungen von NiSi-Phasen während einer Wärmebehandlung verfestigt werden kann. Sie bietet eine ausgezeichnete Biegebarkeit, ausgezeichnete Warm- und Kaltverformungseigenschaften, hohe Festigkeiten sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit.

* leichte Abweichung in der chemischen Zusammensetzung

NIEDRIGLEGIERTES KUPFER

rausgenommen:
CuSn3Zn9/
CuSn2Zn10



	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
KME Rolled BÄNDER	CuMgAgP	-	C15500	C15500 ist mit Silber (Ag) und Magnesium (Mg) legiert, um eine hohe Festigkeit bei gleichzeitig sehr guter Leitfähigkeit zu erreichen. Es hat gute Relaxationseigenschaften, eine hohe Erweichungsbeständigkeit und Oxidationsstabilität.
	CuNi10Fe1Mn	-	C70600	Attraktive Eigenschaften dieser Legierung kombinieren ausgezeichnete Beständigkeit gegen gleichmäßige Korrosion, bemerkenswerte Beständigkeit gegen lokalisierte Korrosion in chloriertem Meerwasser und höhere Erosionsbeständigkeit als andere Kupferlegierungen und Stahl. Darüber hinaus ist CuNi 90/10 beständig gegen Biofouling mit verschiedenen wirtschaftlichen Vorteilen.

SONDERLEGIERUNGEN



	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
KME Rolled PLATTEN/BLECHE	CuAsP	-	-	höhere Korrosionsbeständigkeit und geringere Zunderneigung gegenüber reinem Kupfer Anwendung: Feuerbuchsen.
	CuSi3Mn	-	C66500	Apparatebau, Wärmetauscher, chemische Industrie, Bauwesen, Kunsthandwerk.
	CuMn2	-	-	chemischer Apparatebau.
	C67000	CW704R	C67000	hohe Festigkeit, hohe statische und dynamische Belastbarkeit.
	CuCrZr	CW106C	C18150	Kokillenplatten, Schweißtechnik, Ofen- u. Formenbau, Hochstromtechnik.
	CuNi2SiCr	CW111C	C18000	Formenbau, Maschinenteile, Druckgusstechnik.

KUPFER



KME Rolled BÄNDER / PLATTEN / BLECHE

KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
Cu-ETP	CW004A	C11000	Sauerstoffhaltiges Kupfer mit hoher elektrischer Leitfähigkeit (> 58,0 MS/m), keine Wasserstoffbeständigkeit, ohne Anforderungen an Schweiß- und Lötbarkeit. Anwendung: Kabelband für Starkstrom-, Tiefsee-, Spezialkabel, Elektrotechnik, Elektronik.
Cu-HCP	CW021A	C10300	Desoxydiertes Kupfer mit niedrigem Restphosphorgehalt und eingeschränkter elektrischer Leitfähigkeit (> 57 MS/m), mit guter Schweiß- und Hartlötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Anwendung: Kabelband für Starkstrom-, Tiefsee-, Spezialkabel, Elektrotechnik, Elektronik.
Cu-PHC	CW020A	C10300	Desoxydiertes Kupfer mit niedrigem Restphosphorgehalt und hoher elektrischer Leitfähigkeit (> 58,0 MS/m), guter Umformbarkeit, guter Schweiß- und Lötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Anwendung: Kabelband für Starkstrom-, Tiefsee-, Spezialkabel, Elektrotechnik, Elektronik.
Cu-DHP	CW024A	C12200	Desoxydiertes Kupfer mit begrenztem Restphosphorgehalt, sehr guter Schweiß- und Hartlötbarkeit, Wasserstoffbeständigkeit und ohne Anforderungen an die elektrische Leitfähigkeit. Anwendung: Bedachung, Solartechnik, Wärmetaucher.
Cu-OF	CW008A	C10200	Sauerstofffreies Kupfer mit hoher Reinheit und hoher elektrischer Leitfähigkeit (> 58,0 MS/m), hohe Anforderungen an die Wasserstoffbeständigkeit, gut schweiß- und lötbar. Anwendung: Kabelbänder.
Cu-OFE	CW009A	C10100	Sauerstofffreies Kupfer mit sehr hoher Reinheit, sehr hoher elektrischer Leitfähigkeit (> 58,58 MS/m) und sehr guter Wasserstoffbeständigkeit. Anwendung: Elektrotechnik, Elektronik, Vakuumtechnik.

KUPFER NICKEL LEGIERUNGEN

	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
KME Rolled PLATTEN/BLECHE	CuNi5Fe1Mn	–	–	Legierung mit guter Beständigkeit gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion sowie guter Schweißbarkeit. Anwendung: Offshore, maritime Anwendungen.
	CuNi10Fe1Mn	CW352H	C70600	Legierung mit guter Beständigkeit gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion sowie guter Schweißbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Rohrbodenplatten, Seewasseraufbereitung, geschweißte Rohre, maritime Anwendungen, Plattierauflagen.
	CuNi30Fe1Mn	CW354H	C71500	Legierung mit ausgezeichnetem Widerstand gegen Meerwasser, Erosion und Korrosion (durch erhöhten Nickel-Gehalt) und guter Schweißbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Rohrbodenplatten, Seewasseraufbereitung, maritime Anwendungen, Plattierauflagen.
KME Rolled PLATTEN/BLECHE	CuNi5Fe10Mn	CW352H	C70620	Seit vielen Jahrzehnten wird die Kupfer-Nickel-Legierung CuNi10Fe1Mn in großem Umfang als Rohrleitungsmaterial für Meerwassersysteme im Schiffsbau, in der Offshore-Industrie und in der Entsalzungsindustrie verwendet.
	NB12 CuNi12Zn24	CW403J	C75700	NB12 ist eine Neusilberlegierung, die mit 12% Nickel und 24% Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar und besonders gut tiefziehfähig.
	NB15 CuNi18Zn10		C73500	NB15 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18% Nickel und 10% Zink legiert ist. Sie ist besonders gut kalt umformbar und weist eine außerordentlich gute Tiefziehfähigkeit auf. Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur.
	NB17 CuNi18Zn27	CW410J	C77000	NB17 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18 % Nickel und 27 % Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar, anlaufbeständig und weist besonders gute Federeigenschaften auf. Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.
	NB18 CuNi18Zn20	CW409J	C76400	NB18 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18 % Nickel und 20 % Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar, anlaufbeständig und weist sehr gute Federeigenschaften auf. Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als die von binären Kupfer-Zink-Legierungen.
	NX13 CuNi12Zn25Pb1	CW404J	C9200	NX13 – ein spezielles Neusilber – wird hauptsächlich für Sicherheitsschlüssel eingesetzt. Es wird wegen folgender Eigenschaften für die Schlüsselproduktion bevorzugt: Ausgezeichnet stanzbar und gut prägbar, besonders gut spanabhebend bearbeitbar, optimale Festigkeitseigenschaften und sehr gute Korrosionsbeständigkeit
	NX13 CuNi12Zn25Pb1	CW404J	C92000	NX13 – ein spezielles Neusilber – wird hauptsächlich für Sicherheitsschlüssel eingesetzt. Es wird wegen folgender Eigenschaften für die Schlüsselproduktion bevorzugt: Ausgezeichnet stanzbar und gut prägbar, besonders gut spanabhebend bearbeitbar, optimale Festigkeitseigenschaften und sehr gute Korrosionsbeständigkeit

KUPFER ALUMINIUM LEGIERUNGEN

KME Rolled PLATTEN/BLECHE	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
	CuAl8Fe3Sn	-	C61300	Wesentliche Eigenschaften: Legierungen mit hohen Festigkeiten gegenüber Kupfer-Werkstoffen (auch bei erhöhten Temperaturen) bei ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit gegenüber neutralen und sauren wässrigen Medien sowie Meerwasser; gute Beständigkeit gegen Verzundern sowie Erosion und Kavitation.
	CuAl8Fe3	CW303G	C61400	
	CuAl11Fe3	-	C62400	
	CuAl9Mn2	-	-	
	CuAl10Fe3Mn2	CW306G	-	Anwendung: chemischer Apparatebau, zunderbeständige Teile.
	CuAl10Ni5Fe4	CW307G	C63000	Anwendung: Teile mit höchster Festigkeit, höchstbelastete Lagerteile, Verschleißteile, Propeller für Schiffe, chemischer Apparatebau, Rohrbodenplatten, maritime Anwendungen, Kaliindustrie.

BRONZE

KME Rolled BÄNDER / PLATTEN / BLECHE	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
	CuSn0,04			CuSn0.04 ist eine eigens entwickelte Legierung, die speziell für Kühlerlamellenanwendungen verwendet wird. Die Legierung hat hervorragende thermische Eigenschaften. Die Warm- und Kaltverformbarkeit ist sehr gut (was die Legierung auszeichnet für Motorkühlungsanwendungen, bei denen die Wärmeübertragung kritisch ist). Der Zinnzusatz verbessert die mechanischen Eigenschaften und trägt so zu einem robusten Endprodukt bei.
	CuS0,09			CuSn0.09 ist eine eigens entwickelte Legierung, die speziell für Kühlerlamellenanwendungen verwendet wird. Die Legierung hat hervorragende thermische Eigenschaften. Die Warm- und Kaltverformbarkeit ist sehr gut (was die Legierung auszeichnet für Motorkühlungsanwendungen, bei denen die Wärmeübertragung kritisch ist). Der Zinnzusatz verbessert die mechanischen Eigenschaften noch mehr als bei CuSn0.04 und trägt so zu einem robusten Endprodukt bei.
	STOL® 81 - CuSn0.15	CW117C	C14415*	CuSn0,15 ist eine zinnarme (Sn) Speziallegierung, die niedrige Kosten mit höchster Leitfähigkeit verbindet. Die Gesamtkosten für Fertigprodukte entsprechen aufgrund der hervorragenden Bedingungen der Stanzschrotte oft denen von Messing. Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Sicherungskästen.
	STOL® 80 - CuSn0.20		C14410	STOL® 80 ist eine zinnarme (Sn) Speziallegierung, die niedrige Kosten mit höchster Leitfähigkeit verbindet. Die Gesamtkosten für Fertigprodukte entsprechen aufgrund der hervorragenden Bedingungen der Stanzschrotte oft denen von Messing. Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Sicherungskästen.
	BB20 CuSn2Fe0,1P		C50715	BB20 ist eine 2%ige Zinnbronze mit 0,1%igem Fe-Zusatz, die sich durch eine sehr gute Kombination von Festigkeit, elektrischer Leitfähigkeit und Metallwert auszeichnet. Sie wird für Steckverbinder und stromführende Federn in Kontakten eingesetzt. Zinnbronze mit 2% Sn weist im Vergleich zu Standard-Bronzen eine höhere elektrische Leitfähigkeit auf. Durch kohärente Ausscheidungen überzeugt BB20 mit verbesserter Festigkeit.



KME Rolled BÄNDER/PLATTEN/BLECHE

KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
BB21 CuSn2Zn2Fe		C50725	BB21 ist eine 2%ige Zinnbronze mit Zusatz von 2,2% Zn und 0,1% Fe, die sich durch eine sehr gute Kombination von Festigkeit, elektrischer Leitfähigkeit und Metallwert auszeichnet. Sie wird für Steckverbinder und strom-führende Federn in Kontakten eingesetzt. Zinnbronze mit 2% Sn weist im Vergleich zu Standard-Bronzen eine höhere elektrische Leitfähigkeit auf. Durch kohärente Ausscheidungen überzeugt BB21 mit verbesserter Festigkeit.
CuSn4	CW450K	C51100	CuSn4 bietet eine ausgezeichnete Kombination aus Festigkeit, ausgezeichneter Umformbarkeit und Härte. Es hat eine gute elektrische Leitfähigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Die Löt- und Hartlöteigenschaften sind ausgezeichnet.
CuSn5	CW451K	C51000	CuSn5 bietet eine ausgezeichnete Kombination aus Festigkeit, ausgezeichneter Umformbarkeit und Härte. Es hat eine gute elektrische Leitfähigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Die Löt- und Hartlöteigenschaften sind ausgezeichnet.
CuSn6	CW452K	C51900	CuSn6 bietet eine ausgezeichnete Kombination aus Festigkeit, Kaltumformbarkeit und Härte. Es ist verschleißfest, hat eine gute Korrosionsbeständigkeit und gute Löteigenschaften. Aufgrund seiner hohen Festigkeit und guten Federeigenschaften in Verbindung mit guten Bearbeitungseigenschaften wird es für alle Arten von metallischen Kontakten verwendet.
CuSn8	CW453K	C52100	CuSn8 bietet im Vergleich zu Bronzen mit niedrigerem Zinngehalt eine bessere Korrosionsbeständigkeit, kombiniert mit höherer Festigkeit und guten Gleiteigenschaften. Es ist verschleißfest, hat ausgezeichnete Federeigenschaften, gute Kaltverformungs- und Löteigenschaften.
CuSn10		C52400	CuSn10-Bänder bieten im Vergleich zu Bronze mit geringerem Zinngehalt eine bessere Korrosionsbeständigkeit, kombiniert mit höchster Festigkeit für den Miniaturisierungsbereich und guten Gleiteigenschaften. Es ist verschleißfest, hat hervorragende Federeigenschaften, gute Kaltverformbarkeit und gute Löteigenschaften.

MESSING



KME Rolled BÄNDER / PLATTEN / BLECHE

KME

Legierung

CEN

ASTM

Anwendungsbeispiele

CuZn5

CW500L

C21000

CuZn5 ist sehr gut kaltumformbar und ist gut geeignet für z.B. Prägen, Schlagen, Prägen. Diese Legierung hat eine höhere Festigkeit als reines Kupfer. CuZn5 hat gute Schweiß- und Lötseigenschaften sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit und ist nicht anfällig für Spannungskorrosion und Entzinkung. Es wird vor allem in der Schmuck-, Metallwaren- und Uhrenindustrie sowie in der Elektronikindustrie für Installationsteile verwendet.

CuZn10

CW501L

C22000

CuZn10 ist sehr gut kaltumformbar und ist gut geeignet für z.B. Prägen, Schlagen, Prägen. Diese Legierung hat eine höhere Festigkeit als reines Kupfer. Es hat gute Schweiß- und Lötseigenschaften sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit und ist nicht anfällig für Spannungskorrosion und Entzinkung. CuZn10 wird hauptsächlich in der Schmuck-, Metallwaren- und Uhrenindustrie sowie in der Elektronikindustrie für Einbauteile verwendet.

CuZn15

CW502L

C23000

CuZn15 ist sehr gut kaltumformbar und ist gut geeignet für z.B. Prägen, Schlagen, Prägen. Diese Legierung hat eine höhere Festigkeit als reines Kupfer. Es hat gute Schweiß- und Lötseigenschaften sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit und ist nicht anfällig für Spannungskorrosion und Entzinkung. CuZn10 wird hauptsächlich in der Schmuck-, Metallwaren- und Uhrenindustrie sowie in der Elektronikindustrie für Einbauteile verwendet.

CuZn20

CW503L

C24000

CuZn20 ist sehr gut kaltumformbar, hat gute gute Warmverformungseigenschaften und ist gut geeignet für z.B. Prägen, Schlagen, Prägen. Diese Legierung hat eine höhere Festigkeit als reines Kupfer. CuZn20 hat gute Schweiß- und Lötseigenschaften sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit und ist unempfindlich gegen Spannungskorrosion und Entzinkung. Es wird vor allem in der Schmuck-, Metallwaren- und Uhrenindustrie sowie in der Elektronikindustrie für Installationsteile verwendet.

CuZn28

CW504L

C25600

Sowohl CuZn30, als auch CuZn28 und CuZn33 kombiniert ausgezeichnete Kaltumform-eigenschaften mit guter mechanischer Festigkeit. CuZn30 hat gute Warmverformungs-eigenschaften und ausgezeichnete Löt- und Hartlötseigenschaften. Aufgrund der hervor-ragenden Tiefzieheigenschaften werden CuZn30 und die beiden anderen genannten Legierungen als "Tiefzieh-" oder "Patronen"-Messing bezeichnet.

CuZn30

CW505L

C26000

Sowohl CuZn30, als auch CuZn28 und CuZn33 kombiniert ausgezeichnete Kaltumform-eigenschaften mit guter mechanischer Festigkeit. CuZn30 hat gute Warmverformungs-eigenschaften und ausgezeichnete Löt- und Hartlötseigenschaften. Aufgrund der hervor-ragenden Tiefzieheigenschaften werden CuZn30 und die beiden anderen genannten Legierungen als "Tiefzieh-" oder "Patronen"-Messing bezeichnet.

CuZn33

CW506L

C26800

Sowohl CuZn33, als auch CuZn28 und CuZn30 kombiniert ausgezeichnete Kaltumform-eigenschaften mit guter mechanischer Festigkeit. CuZn30 hat gute Warmverformungs-eigenschaften und ausgezeichnete Löt- und Hartlötseigenschaften. Aufgrund der hervor-ragenden Tiefzieheigenschaften werden CuZn33 und die beiden anderen genannten Legierungen als "Tiefzieh-" oder "Patronen"-Messing bezeichnet.

CuZn36

CW507L

C27000

CuZn36 ist die wichtigste Messinglegierung für das Kaltumformverfahren. Obwohl Messing mit geringerem Zinkgehalt bessere Kaltumformeigenschaften hat, ist CuZn36 die am häufigsten verwendete Legierung. Die Gründe dafür sind zum einen wirtschaftlich durch den niedrigeren Preis von Zink im Vergleich zu Kupfer, zum anderen entsprechen die Umformeigenschaften dieser Legierung den Anforderungen vieler Anwendungen.

CuZn37

CW508L

C27200

CuZn37 ist die wichtigste Messinglegierung für den Kaltumformprozess. Obwohl Messing mit geringerem Zinkgehalt bessere Kaltumformeigenschaften hat, ist CuZn37 die am häufigsten verwendete Legierung. Die Gründe dafür sind zum einen wirtschaftlich durch den niedrigeren Preis von Zink im Vergleich zu Kupfer, zum anderen entsprechen die Umformeigenschaften dieser Legierung den Anforderungen vieler Anwendungen.

CuZn40

CW509L

C28000

CuZn40 ist eine wirtschaftliche Messinglegierung mit hohem Zinkgehalt, guten Umformeigenschaften und mittlerer Festigkeit.

MESSING (bleihaltig)

	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
KME Rolled PLATTEN/BLECHE	CuZn39Pb0,5	CW610N	C36600	Legierung mit guter Kalt- und Warmumformbarkeit bei ausreichender Zerspanbarkeit. Anwendung: Biegen, Nieten, Stauchen, Bördeln, Rohrbodenplatten
	CuZn39Pb2	CW612N	C37700	CuZn39Pb2 ist eine Messing Legierung mit alpha und beta Phasen und einem geringen Bleianteil, fein verteilt im Gefüge. Aufgrund dieser Eigenschaften weist diese Legierung eine gute Warmumformbarkeit und hohe Zerspanbarkeit auf. Sie ist begrenzt kaltumformbar durch Biegen, Nieten, Bördeln; gut stanzenbar. Anwendung: Dreh-, Bohr- und Fräsqualität, Werkzeugbau, Armaturen, Gravurplatten. Sie eignet sich zum Pressen aller Arten und für alle Anwendungen, bei denen eine hohe Präzision der Zerspanbarkeit gefordert ist (wie z. B. Uhrenherstellung, Modeaccessoires, Schmuck usw.).

SONDERMESSING

	KME Legierung	CEN	ASTM	Anwendungsbeispiele
KME Rolled PLATTEN/BLECHE	CuZn20Al2As	CW702R	C68700	Legierung mit verbesserter Entzinkungsbeständigkeit durch Arsen. Anwendung: Kondensatoren, Seewasseranwendungen, geschweißte Rohre
	CuZn28Sn1	–	C44300	Legierung mit verbesserter Entzinkungsbeständigkeit und bedingter Meerwasserbeständigkeit. Anwendung: Kondensatoren, Wärmeaustauscher, Apparatebau
	CuZn38AlFe-NiPbSn	CW715R	C47000	Legierung mit höherer Festigkeit bei guter Zerspanbarkeit. Anwendung: Apparatebau, Kondensatoren, Wärmeaustauscher
	CuZn38Sn1As	CW717R	C46400	Legierung mit guter Korrosionsbeständigkeit. Anwendung: Kondensatoren, Wärmeaustauscher, Apparatebau, Plattierauflagen

Weitere Legierungen sind auf Anfrage möglich, hierfür sind wir mit unserer modernen Legierungsgießerei hervorragend ausgestattet. Wir können Gussblöcke bis ca. 15 t abgießen, ein Stückgewicht bis zu 10 t ist möglich.

Weitere Informationen finden Sie unter

WWW.KME.COM

KME Germany GmbH

Postfach 3320 49023 Osnabrück Klosterstraße 29 49074 Osnabrück DEUTSCHLAND
T +49 541 321-4161 F +49 541 321-84161 info-rolled@kme.com

KME Mansfeld GmbH

Lichtlöcherberg 40 06333 Hettstedt DEUTSCHLAND
T +49 3476 89-0 F +49 3476 89-2090 he-info@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via della Repubblica, 257 55051 Fornaci di Barga (LU) ITALIEN
T +39 0583 7011 F +39 0583 7011 laminati-industriali@kme.com info-italy@kme.com

Sundwiger Messigwerk GmbH *Member of the KME Group*

Hönnetalstraße 110 58675 Hemer DEUTSCHLAND
T +49 2372 661-0 sales-sundwig@kme.com

KME Netherlands B.V.

Oostzeestraat 1 7202 CM Zutphen NIEDERLANDE
T +31 575 594 594 info-zutphen@kme.com

SERVICE CENTER

KME Rolled France SAS

Zi Les Miels Rue de Sodetal, 6 25870 Devecey FRANKREICH
besancon@kme.com T +33 (0)3 81 88 93 30

KME Italy S.p.a.

Via della Repubblica, 257 55051 Fornaci di Barga (LU) ITALIEN
info-italy@kme.com T +39 0583 7011

KME Spain S.A.U.

Carrer Ceramica, 9 08292 Esparreguera SPANIEN
T +34 93 574 70 90

KME Metale Sp. z o.o.

ul. Kosiarzy 2b 30-733 Krakow POLEN
info-polska@kme.com T +48 12 306 65 50

KME Service Centre UK Ltd.

Rabone Lane, Smethwick West Midlands B66 2NN GROSSBRITANNIEN
info-rolled-uk@kme.com T +44 121 555 1199

KME Service Centre Slovakia s.r.o.

Mokradská 2931 026 01 Dolný Kubín SLOWAKEI
info-sk@kme.com T +42 1 43 58 321 11

AML - Azienda Metalli Laminati S.p.A.

Strada Alessandria, 16 15044 Quargnento (AL) ITALIEN
commerciale@metallilaminati.it T +39 0131 219465

® = eingetragenes Warenzeichen

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.
Die Farben in diesem Prospekt sind drucktechnisch reproduziert und als annähernd zu betrachten.

0925.000.0108

INDUSTRIAL ROLLED