## 6.1. STOL® 76M - CuNiSi



Legierungsbezeichnung	STOL® 76M
EN	CuNiSi
DIN CEN/TS 13388	
UNS	C19005

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte) Gewichtsanteil in Prozent				
Cu	Rest	%		
Ni	1.5	%		
Si	0.3	%		
Sn	0.1	%		
Zn	0.4	%		

## Eigenschaften

**STOL® 76M** ist eine optimierte CuNiSi-Legierung, die ihre Festigkeit sowohl durch Kaltumformung als auch durch eine Kombination aus Kaltumformung und einer Ausscheidungsglühung erhält. Sie hat eine sehr gute Biegbarkeit, gute Warm- und Kaltverformungseigenschaften sowie eine gute Korrosionsbeständigkeit.

Aufgrund der NiSi-Ausscheidungen sind die Relaxationseigenschaften, auch bei Temperaturen bis 150 °C, ausgezeichnet. In Kombination mit einer Zinnschicht blättert die Zinnschicht auch bei Temperaturen um 150 °C (3.000h) nicht ab. Die elektrische und thermische Leitfähigkeit ist gut, ebenso wie die Schweiß-, Löt- und Hartlöteigenschaften.

## Hauptanwendungsbereiche

**Automotive:** Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Schneidklemmkontakte.

**Elektrotechnik:** Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Komponenten für die Elektroindustrie, Stanzteile.

Mec	hanisc	he Eigensc	haften (	(EN 1652)	

\* Werte für spannungsreduzierte Qualitäten

					ar sparmangs	reduzierte Quantaten		
Zustand	Temper Festigkeitsklasse	Zugfestigkeit	Streckgrenze Minimum	Dehnung Minimum		Härte	<b>Biegbarkeit</b> 90°	
		Rm	Rp <sub>0.2</sub>	A <sub>5</sub>	0mm		gw	bw
	H = kalt gewalzt TM = Walzhart	MPa	MPa	9	% *	HV nur zur Information		radius R/T ≤ 0.50mm
R360	H01 (¼ hart)	360 430	300	12	14 *	100 130	0	0
R410	H02 (½ hart)	410 470	360	9	11 *	125 155	0	0
R460	H04 (¾ hart)	460 520	410	7	9 *	135 165	0.5	1
R520	H06 (extra hart)	520 580	460	5	7 *	145 175	1	2
R530	TM04 (HM)	530 630	430	1	.4	150 190	0	0
R580	TM06 (XHM)	580 650	540		8	170 200	1	1
R580S	TM06 (XHM) Biegung optimiert	580 650	520		9	170 200	0.5	0.5
R620	TM08 (SHM)	620 700	560		7	180 210	1	1.5

Physikalische Eigenschaften Typische Werte im geglühten Zustand bei 20°C					
Dichte		8.92	g/cm³		
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	20 300 °C	16.8	10 <sup>-6</sup> /K		
Spezifische Wärmekapazität		0.377	J/(g·K)		
Wärmeleitfähigkeit		250	W/(m·K)		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	33	MS/m		
Elektrische Leitfähigkeit	IACS	57	%		
Thermischer Koeffizient des elektrischen Widerstands	(0 100 °C)	2	10 <sup>-3</sup> /K		
E-Modul	GPa	135	GPa		

Herstellungseigenschaften *	
Kaltumformungseigenschaften	Ausgezeichnet
Zerspanbarkeit (Stufe 20)	Weniger geeignet
Galvanische Eigenschaften	Ausgezeichnet
Feuerverzinnungseigenschaften	Ausgezeichnet
Weichlöten	Ausgezeichnet
Widerstandsschweißen	Weniger geeignet
Schutzgasschweißen	Ausgezeichnet
Laserschweißen	Ausreichend
* Für weitere Informationen rufen Sie unserer	tochnischen Dienst en

<sup>\*</sup> Für weitere Informationen rufen Sie unseren technischen Dienst an

Aufgrund kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb unseres Produktionsprozesses können die in unserer Broschüre angegebenen Details nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Produkte ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren oder zu ändern. Wir empfehlen Ihnen, eine Bestätigung unserer Produktdetails / Spezifikationen einzuholen, bevor Sie sich auf bestimmte Legierungen festlegen.