

Legierungsbezeichnung	STOL® 95
EN	CuCr1Zr
DIN CEN/TS 13388	
UNS	C18160

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte) Gewichtsanteil in Prozent		
Cu (incl. Ag)	Rest	%
Cr	0.8	%
Zr	0.2	%

Eigenschaften
<p>STOL® 95 ist eine CuCrZr-Legierung, die in ausscheidungsgehärteten Zustandsformen erhältlich ist. Sie kombiniert eine sehr gute elektrische Leitfähigkeit mit einer ausgezeichneten Beständigkeit gegen Relaxation. Aufgrund der CrZr-Ausscheidungen sind die Relaxationseigenschaften auch bei Temperaturen bis 250 °C. hervorragend.</p>

Hauptanwendungsbereiche
<p>Automotive: Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Klemmen, Einpresszonen, Hybridfahrzeuge</p> <p>Elektrotechnik: Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Klemmen, Presspassungen, Komponenten für die Elektroindustrie, Stanzteile, Halbleiter Komponenten, Anschlusskästen, Photovoltaik-Systeme.</p>

Mechanische Eigenschaften (EN 1652)									
Zustand		Zugfestigkeit		Streckgrenze	Dehnung	Härte		Biegebarkeit	
		Rm		Minimum	Minimum	HV	90°		
		MPa		MPa	A _{50mm}	(nur zur Information)	gw	bw	
					%	HV	rel. Biegeradius R/T		
		Banddicke ≤ 0.50mm							
R480	TM04	480 .. 560		450	8	150 .. 190	1.5	1.5	
R540	TM08	540 .. 630		500	4	160 .. 200	2	2	
R540S	TR08	540 .. 620		480	8	160 .. 190	1.5	1.5	
R600 *	-	≥ 600		550	2	≥ 160	2 **	2 **	

* gilt nur für Banddicken von 0,10 bis 0,50 mm (weitere Dicken auf Anfrage) ** Biegeradien bei max. Stegbreite 5 x t

Physikalische Eigenschaften			
Typische Werte im geglähten Zustand bei 20 °C			
Dichte		8.92	g/cm ³
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	20 .. 300 °C	18.0	10 ⁻⁶ /K
Spezifische Wärmekapazität		0.381	J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit		330	W/(m·K)
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	50	MS/m
Elektrische Leitfähigkeit	IACS	86	%
Thermischer Koeffizient des elektrischen Widerstands	(0 .. 100 °C)	3	10 ⁻³ /K
E-Modul	GPa	135	GPa

Herstellungseigenschaften *	
Kaltumformungseigenschaften	Gut
Zerspanbarkeit (Stufe 20)	Weniger geeignet
Galvanische Eigenschaften	Ausgezeichnet
Feuerverzinnungseigenschaften	Ausgezeichnet
Weichlöten	Ausgezeichnet
Widerstandsschweißen	Weniger geeignet
Schutzgasschweißen	Ausgezeichnet
Laserschweißen	Ausreichend

* Für weitere Informationen rufen Sie unseren technischen Dienst an

Aufgrund kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb unseres Produktionsprozesses können die in unserer Broschüre angegebenen Details nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Produkte ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren oder zu ändern. Wir empfehlen Ihnen, eine Bestätigung unserer Produktdetails / Spezifikationen einzuholen, bevor Sie sich auf bestimmte Legierungen festlegen.