

C14410

STOL® 80 - CuSn0.20

Legierungsbezeichnung	STOL® 80
EN	CuSn0,2
DIN CEN/TS 13388	
UNS	C14410

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)		
Gewichtsanteil in Prozent		
Cu	Rest	%
Sn	0.2	%
P	0.01	%

Eigenschaften

STOL® 80 ist eine zinnarme (Sn) Speziallegierung, die niedrige Kosten mit höchster Leitfähigkeit verbindet. Die Gesamtkosten für Fertigprodukte entsprechen aufgrund der hervorragenden Bedingungen der Stanzschrotte oft denen von Messing.

Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Sicherungskästen.

Hauptanwendungsbereiche

Automotive: Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Klemmen.

Elektrotechnik: Schalter und Relais, Kontakte, Steckverbinder, Klemmen
Komponenten für die Elektroindustrie, Stanzteile, Halbleiter Komponenten

Mechanische Eigenschaften (EN 1652)

Zustand	Zugfestigkeit	Streckgrenze Minimum	Dehnung Minimum	Härte	Biegebarkeit 90°	
	Rm	Rp0.2	A50mm	HV *	gw rel. Biegeradius R/T	bw
	MPa	MPa	%	HV	Banddicke ≤ 0.50mm	
R250	≥ 250	≤ 140	20	60 .. 80	0	0
R300	300 .. 370	270	10	80 .. 100	0	0
R360	360 .. 430	310	7	110 .. 130	0	0
R420	420 .. 490	370	5	120 .. 150	1	1
R460	≥ 460	410	4	≥ 135	1	1.5

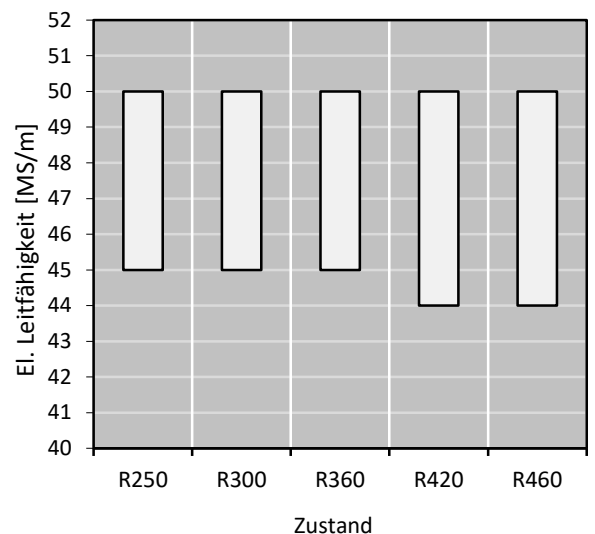
* nur zur Information

Physikalische Eigenschaften

Typische Werte im geglähten Zustand bei 20 °C

Dichte		8.94	g/cm ³
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	20 .. 300 °C	17.3	10 ⁻⁶ /K
Spezifische Wärmekapazität		0.385	J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit		330	W/(m·K)
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	44	MS/m
Elektrische Leitfähigkeit	IACS	76	%
Thermischer Koeffizient des elektrischen Widerstands	(0 .. 100 °C)	3.3	10 ⁻³ /K
E-Modul	GPa	120	GPa

Elektrische Leitfähigkeit



Herstellungseigenschaften *

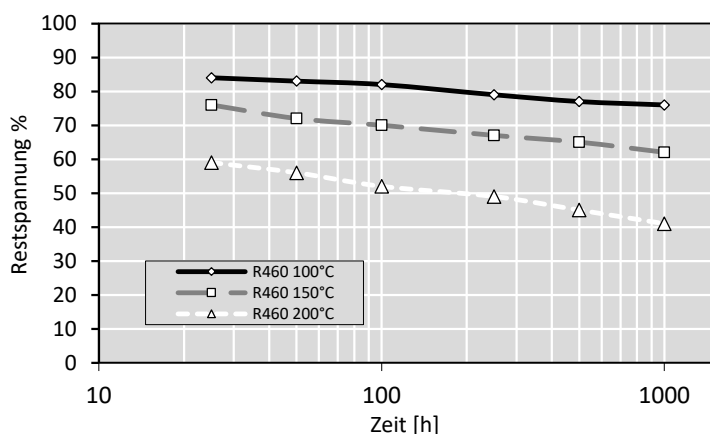
Kaltumformungseigenschaften	Ausgezeichnet
Zerspanbarkeit (Stufe 20)	Ausreichend
Galvanische Eigenschaften	Ausgezeichnet
Feuerverzinnungseigenschaften	Ausgezeichnet
Weichlöten	Ausgezeichnet
Widerstandsschweißen	Ausreichend
Schutzgasschweißen	Ausgezeichnet
Laserschweißen	Gut

* Für weitere Einzelheiten rufen Sie unseren technischen Dienst an

Korrosionsbeständigkeit *

Hohe Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.

Relaxationseigenschaften



Spannungsrelaxation ist die Verringerung der Spannung unter Zeit und Temperatureinfluss.

Die typische Probendicke ist 0.3 – 0.6 mm.

Ausgangsspannung:
80% von $R_{p0,2}$
Parallel zur Walzrichtung

Biegewechselfestigkeit (bei Raumtemperatur)

Die Ermüdungsfestigkeit gibt einen Hinweis auf den Widerstand gegen Schwankung der aufgetragenen Spannung. Sie wird unter symmetrischer Wechsellast gemessen. Die maximale Biegebelastung für 10^7 Lastzyklen ohne Riss wird gemessen. Abhängig von der Zustandsklasse beträgt sie etwa 1/3 der Zugfestigkeit R_m .

Verfügbare Lieferformen (Für weitere Einzelheiten rufen Sie unseren Verkaufsservice an)

Bänder in Ringen

Gespulte Bänder mit Spulgewichten bis zu 1.5 t

TECSTRIP®_multicoil bis zu 2.5 t

Feuerverzinnte Bänder mit Dicken von 0.10 bis 1.20 mm

Aufgrund kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb unseres Produktionsprozesses können die in unserer Broschüre angegebenen Details nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Produkte ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren oder zu ändern. Wir empfehlen Ihnen, eine Bestätigung unserer Produktdetails / Spezifikationen einzuholen, bevor Sie sich auf bestimmte Legierungen festlegen.