

3.4. CuZn33

Legierungsbezeichnung	
EN	CuZn33
DIN CEN/TS 13388	CW506L
UNS	C26800

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte)		
Gewichtsanteil in Prozent		
Cu	67	%
Zn	Rest	%

Eigenschaften
CuZn33 kombiniert ausgezeichnete Kaltumformeigenschaften mit guter mechanischer Festigkeit.
CuZn33 hat gute Warmverformungseigenschaften und ausgezeichnete Löt- und Hartlöteigenschaften. Aufgrund der hervorragenden Tiefzieheigenschaften wird CuZn33 als "Tiefzieh-" oder "Patronen"-Messing bezeichnet.

Hauptanwendungsbereiche
Metallwaren, Tiefziehteile, Komponenten für die Elektroindustrie, Stanzeile, Steckverbinder.

Mechanische Eigenschaften (EN 1652)						
Zustand	Zugfestigkeit	Streckgrenze Minimum	Dehnung Minimum	Härte	Biegebarkeit 90°	
	Rm	Rp _{0.2}	A _{50mm}	HV *	gw rel. Biegeradius R/T	bw
	MPa	MPa	%	HV	Banddicke ≤ 0.50mm	
R280	280 .. 380	≤ 170 *	44	55 .. 95	0	0
R350	350 .. 430	170 *	23	95 .. 125	0	0
R420	420 .. 500	300 *	6	125 .. 155	0	0
R500	≥ 500	450 *	3	≥ 155	0,5	0,5

* nur zur Information

Physikalische Eigenschaften			
Typische Werte im geglähten Zustand bei 20 °C			
Dichte		8.47	g/cm ³
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	20 .. 300 °C	19.7	10 ⁻⁶ /K
Spezifische Wärmekapazität		0.377	J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit		126	W/(m·K)
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	15,5	MS/m
Elektrische Leitfähigkeit	IACS	26,7	%
Thermischer Koeffizient des elektrischen Widerstands	(0 .. 100 °C)	1.5	10 ⁻³ /K
E-Modul	GPa	115	GPa

Herstellungseigenschaften *	
Kaltumformungseigenschaften	Ausgezeichnet
Zerspanbarkeit (Stufe 20)	Ausreichend
Galvanische Eigenschaften	Ausgezeichnet
Feuerverzinnungseigenschaften	Ausgezeichnet
Weichlöten, Hartlöten	Ausgezeichnet
Widerstandsschweißen	Gut
Schutzgasschweißen	Ausreichend
Laserschweißen	Weniger geeignet

* Für weitere Informationen rufen Sie unseren technischen Dienst an

Aufgrund kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb unseres Produktionsprozesses können die in unserer Broschüre angegebenen Details nicht garantiert werden. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Produkte ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren oder zu ändern. Wir empfehlen Ihnen, eine Bestätigung unserer Produktdetails / Spezifikationen einzuholen, bevor Sie sich auf bestimmte Legierungen festlegen.