

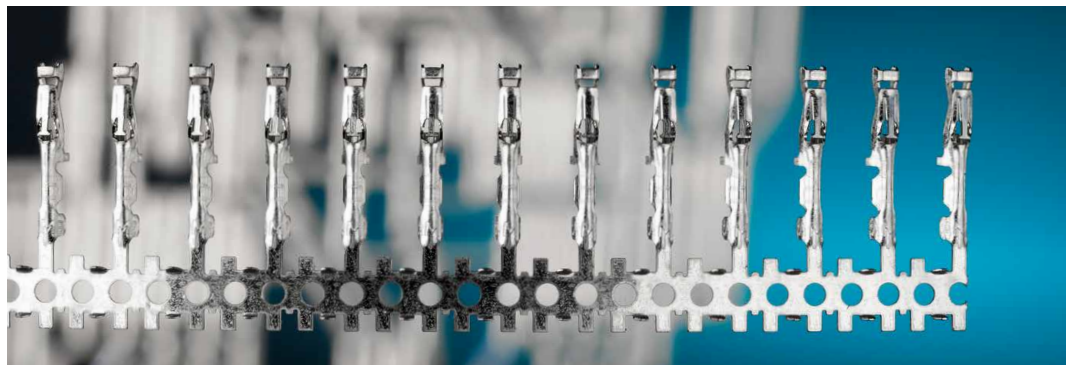
Stanztechnik

Am Standort der KME in Osnabrück fertigen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden Folgeverbundwerkzeuge auf höchstem technischen Niveau und anspruchsvolle Stanz-, Kontakt- und Biegeteile sowie Baugruppen.

Die dafür benötigten Rohbänder aus Kupfer und Kupferlegierung stellen wir in unserer eigenen Gießerei und unserem eigenen Walzwerk her. Aber schon davor beginnt unsere Dienstleistung für Sie. Wir bieten Ihnen zusätzlich und in partnerschaftlicher Zusammenarbeit alle Schritte der kompletten Prozesskette an: Beratung zur Werkstoffaus-

wahl, bestmöglich auf das Material abgestimmten Fertigungsprozess, Oberflächenveredlung, Verpackung, Automation, Ankopplung an Folgeprozesse in Ihrem Haus sowie Materialrecycling und Metallhandlung. Immer unter dem Motto „Alles aus einer Hand“. Das schließt den Herstellungsprozess, spart Schnittstellen, Aufwand, und vor allem Kosten - wichtige Faktoren im immer anspruchsvolleren Wettbewerb.

Ihre Qualitätsziele und Anforderungen an den Umwelt- und Arbeitsschutz sowie die damit verbundene umweltschonende Energienutzung erfüllen wir durch erfolgreiche Zertifizierungen gemäß ISO/TS 16 949, ISO 50001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



	<i>Schnellläuferpressen (Bruderer)</i>	<i>Pressen (Haulick & Roos)</i>
Presskraft	500 kN	1.600 – 3.000 kN
Hubzahl	max. 1.100 Hub/min.	max. 300 Hub/min.
Werkzeuglänge	max. 1.100 mm	max. 2.500 mm
Materialgüte	alle gängigen Materialgüten	alle gängigen Materialgüten
Bandbreite	max. 200 mm	max. 400 mm
Banddicke	bis schwerpunktmäßig 1 mm	bis schwerpunktmäßig 5 mm



Profil

Die von uns gefertigten Produkte finden Anwendung bei namenhaften Kunden in der Automobilindustrie, der Elektro- und Elektronikindustrie, sowie in vielen weiteren Einsatzbereichen und werden mit maximaler Präzision gefertigt.

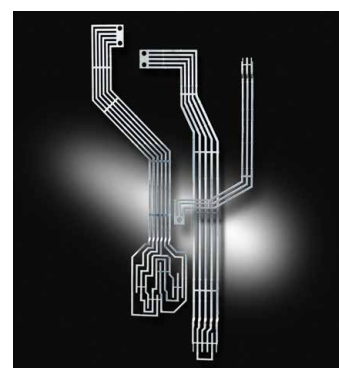
Höchste Qualitätsstandards, faire Konditionen und Termintreue sind die Basis unseres soliden Unternehmenswachstums. Das Produktprogramm reicht von Busbars über Batteriezellverbinder, Stanzteile, Kontakteile, Einpresstechnik, Stanzgitter und Crimpkontakte bis hin zu kompletten Baugruppen.

Produktion

Mit unseren modernen Stanzautomaten sind wir in der Lage Banddicken von 0,1mm bis 5,0mm mit Presskräften zwischen 500 kN und 3.000 kN in nahezu jedem geforderten Material zu bearbeiten: sowohl aus den im Hause KME produzierten Werkstoffen aus Kupfer- und Kupferlegierungen, wie auch aus Bandstahl, Chrom-Nickel-Stahl, Aluminium und vielen weiteren Werkstoffen.

Service

Ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, Zuverlässigkeit und Qualität sind die eine Seite der Medaille. Mindestens genauso wichtig ist Flexibilität. Um schnell und unkompliziert auf Ihre Wünsche reagieren zu können, investieren wir regelmäßig in die Kapazitätserweiterung unseres Unternehmens. So wurden z.B. die eigene Werkzeugkonstruktion und der eigene Werkzeugbau stark erweitert. Die Produktion haben wir mit moderner und leistungsstarker Kameratechnik für Einzelteile und Bandware ausgestattet. Dadurch sind wir für die 100%-Prüfungen und Herausforderungen von Morgen gut gerüstet.



KME Germany GmbH & Co. KG

Postfach 33 20

49023 OSNABRÜCK

Klosterstraße 29

49074 OSNABRÜCK

DEUTSCHLAND

Fon +49 541 321-3520

Fax +49 541 321-83520

info-stanztechnik@kme.com

www.kme.com/stanztechnik

Industrial Rolled



® = registered trademark

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.
Die Farben in diesem Prospekt sind drucktechnisch reproduziert und als annähernd zu betrachten.