

TEMIX O²®



LE TUBE CUIVRE POUR
LA DISTRIBUTION
DE GAZ MÉDICAUX

Tréfinmétaux SAS
COPPER DIVISION
[FR]





GAZ
MÉDICAUX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TEMIX O²® est un tube en cuivre de grande pureté Cu > 99,90%, désoxydé au phosphore, Cu-DHP, conforme à la norme ISO 1553. Il est de section circulaire, sans soudure et d'épaisseur nominale constante. TEMIX O²® bénéficie en usine d'une opération spécifique de dégraissage et d'élimination d'éventuels résidus sur la paroi interne du tube. Ce traitement le rend donc apte au transport de l'oxygène et des gaz médicaux conformément au document AFNOR FD S 90-155 et à la norme NF EN 737 "calcul des installations de distribution des gaz médicaux". TEMIX O²® répond à l'ensemble des spécifications et des exigences de la norme NF EN 13348 "tube cuivre pour gaz médicaux", notamment par :

- une teneur en lubrifiant résiduel sur la surface de la paroi interne du tube qui ne doit pas être supérieure à 10 mg/m²
- une parfaite étanchéité aux gaz.

TEMIX O²® est obturé à ses deux extrémités. Pour conserver l'état de propreté de la paroi interne obtenu en fin de process industriel, le tube en cuivre TEMIX O²® est obturé à ses deux extrémités par une cape hermétique de protection spécialement conçue pour protéger l'intérieur du tube de toute impureté pendant les périodes de stockage ou de transport et être aisément retirable au dernier moment sur le chantier.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Le tube TEMIX O²® est destiné à la réalisation des réseaux de distribution de gaz et fluides médicaux :

- l'oxygène, le protoxyde d'azote, l'hélium, le dioxyde de carbone, le xénon
- l'air respirable
- les mélanges spécifiques des gaz spécifiés ci-dessus
- l'air permettant d'actionner les instruments chirurgicaux
- les gaz et vapeurs anesthésiques
- le vide.

Les canalisations sont prévues pour être utilisées à des pressions de service allant du vide à 2000 kPa (20 Bars).

IDENTIFICATION

TEMIX O²® est facile à reconnaître par son marquage permanent gravé en creux. Ce marquage est réalisé tous les 60 cm, conformément à la norme NF EN 13348. Il assure la traçabilité du tube dans le temps grâce aux mentions suivantes :

- référence à la norme NF EN 13348
- dimensions nominales du tube : diamètre extérieur x épaisseur de paroi
- sigle d'identification du fabricant et n° de l'usine
- date de fabrication : année et trimestre
- marque commerciale.

Les canalisations sont prévues pour être utilisées à des pressions de service allant du vide à 2000 kPa (20 Bars).

MISE EN ŒUVRE

TEMIX O²® doit être mis en œuvre conformément aux cahiers des charges fournis par les fabricants de gaz médicaux et les distributeurs selon le document AFNOR FD S 90 155, la norme NF EN 737 et les réglementations en vigueur.



DIAMÈTRE EXTÉRIEUR Ø x ÉPAISSEUR DES PAROIS D x S	POIDS	PRESSION DE SERVICE ADMISSIBLE à 100°C [bar]	VOLUME EN EAU [l/m]	TUBES RECUTS EN COURONNES ¹⁾		TUBES DROITS ECROUIS ²⁾
				Longueur en mètres 35 m	Longueur en mètres 50 m	Longueur en mètres 4 m
10 x 1,0	0,252	100	0,050		5007995	5035357
12 x 1,0	0,308	80	0,079		5007996	
14 x 1,0	0,363	67	0,113		5007899	
16 x 1,0	0,419	57	0,154		5007993	
18 x 1,0	0,475	50	0,201	5007994		
22 x 1,0	0,587	40	0,314	5007997		
28 x 1,0	0,755	31	0,531			5008024
32 x 1,0	0,867	26	0,707			5008039
42 x 1,0	1,090	21	1,134			5008032
52 x 1,0*	1,426	17	1,963			???????

* = dimensions non normalisées

- 1)
- Résistance minimale à la rupture : 220 N/mm²
- Allongement à la rupture > 40%
- Taux de carbone résiduel ≤ 0.06 mg/dm²

- 2)
- Résistance minimale à la rupture : 290 N/mm²
- Allongement à la rupture > 3%
- Taux de carbone résiduel ≤ 0.10 mg/dm² (du Ø 10 au Ø 28 mm)
- Taux de carbone résiduel ≤ 0.20 mg/dm² (pour les Ø > 28 mm)“

CERTIFICATION

TEMIX O²® est fabriqué sur le site de Givet en France, dans le cadre d'un système de qualité conforme à la norme européenne EN ISO 9001:2015 certifié par l'AFaq (Association Française pour l'Assurance Qualité). Une photocopie du certificat peut être fournie sur simple demande.



Pour toute information complémentaire :

e-mail : info-tubes@kme.com

Tél. : +33 (0) 1 47 89 68 68

Retrouvez toute l'information et la

documentation en ligne sur www.trefimetaux.fr

Tréfi métaux SAS *Siège Social - Etablissement de Givet*
46 rue des Vieilles Forges 08600 Fromelennes FRANCE

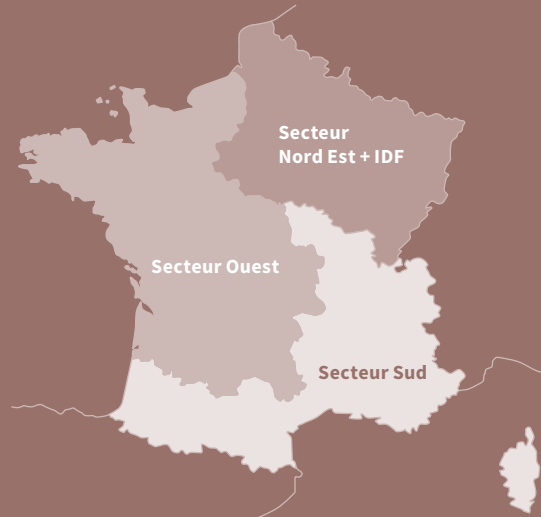
Bureaux de Courbevoie 11 bis, rue de l'Hôtel de ville 92411 Courbevoie FRANCE T +33 (0) 1 47 89 68 68 info-tubes@kme.com

WWW.TREFIMETAUX.FR

Secteur Ouest *Alban Verger*
alban.verger@trefimetaux.fr +33 6 08 26 30 72
départements
76, 27, 14, 61, 50, 29, 22, 35, 56, 53, 72, 49, 44, 85, 79, 86, 16, 17
41, 37, 36, 18, 23, 87, 19, 33, 24, 47, 03, 63, 15, 46, 82, 12

Secteur Nord Est + IDF *Pierre Rivassou*
pierre.rivassou@trefimetaux.fr +33 6 80 26 93 69
départements
62, 59, 60, 80, 02, 08, 51, 52, 10, 55, 54, 57, 88, 67, 68, 70,
25, 90, 39, 89, 21, 28, 45, 95, 94, 91, 92, 93, 78, 75, 77

Secteur Sud *Anthony Lombardi*
anthony.lombardi@trefimetaux.fr +33 6 78 86 68 43
départements
20, 58, 71, 42, 69, 01, 74, 73, 38, 26, 07, 43, 05, 04, 84, 13, 83, 06,
48, 30, 34, 11, 66, 40, 64, 32, 65, 31, 81, 09, 32 + DOM-TOM



@ = registered trademark

Sous réserve de modifications au service du progrès technique.
Les teintes présentes sur ce prospectus ont été reproduites à l'aide d'un
procédé d'impression et ne pourront être considérées qu'approximatives.

0520.000.0108

